



ABRAZADERA HOJA CRISTAL

Accesorios para cerramientos



Organizzazione con Sistema
di Gestione certificato
Company with Management
System certified

ISO 9001:2000

SINCERT

M A N U A L D E I N S T A L A C I O N



CERTIFICATE

The Certification Body TÜV Rheinland Italia S.r.l. certifies, in accordance with the TÜV Rheinland Group procedures, that the Company

SESAMO S.r.l.
Strada Gabannone, 8/10
I - 15030 Terruggia (AL)



has established and applies a quality management system for the following scope:

Design, manufacturing and assistance of automatic entrance devices. EA 17, 18

Through an Audit, Report No. 1130610, proof has been furnished that the quality management system fulfils the requirements of the standard

UNI EN ISO 9001:2008

Please refer to the Quality Manual for the details about the exclusions with respect to the requirements of the standard.

Certificate Registration No. **39 00 1130610**.

This Certificate is valid from 2011-08-20 to 2014-07-15.

The reference date for all the next audits is (day-month): 04-06.

Milan, 2011-08-20. First Certification: 2006-10-17

[Signature]

The certification responsible
 TÜV Rheinland Italia S.r.l. Via E. Mattei, 10 - I - 20010 Pogliano Milanese (MI)



SGQ N° 083A
 Membro degli Accordi di
 Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual Recognition Agreements

www.tuvitalia.com



índice

Introducción	pag. 3
Esquemas hojas cristal.....	pag. 4
Perfil Abrazadera hoja cristal con tornillos	pag. 5
Perfil abrazadera hoja cristal con silicona	pag. 7
Ensamblaje y posicionamiento de las guías.....	pag. 8
Cotas de posicionamiento con automatismos Dualcore	pag. 9
Cotas de posicionamiento con automatismos Telescopica Millennium.....	pag. 10

Introducción

Agradecemos la preferencia otorgada a nuestro producto.

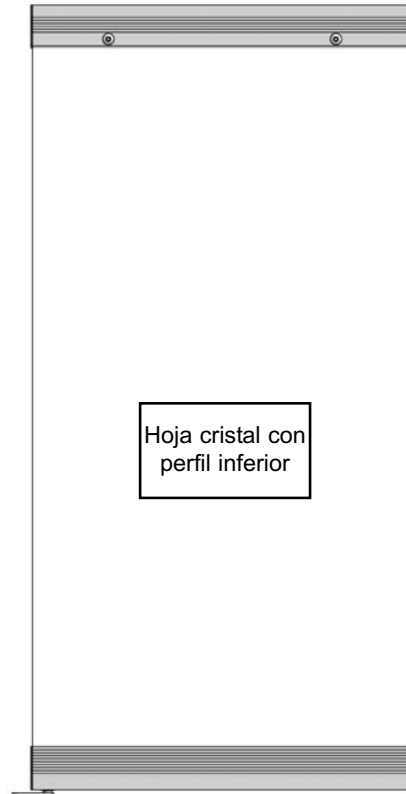
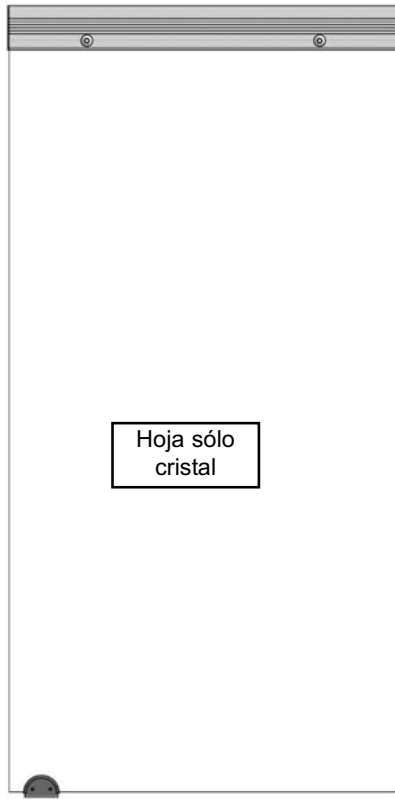
A los fines de optimizar el ensamblaje y la instalación de los perfiles ABRAZADERA HOJA CRISTAL, la empresa Sesamo recomienda leer y seguir atentamente las instrucciones del presente manual. La instalación debe ser ejecutada sólo por personal profesionalmente cualificado, al cual dirigimos el presente manual. Los posibles errores ocasionados por una incorrecta instalación pueden ser fuente de peligro para personas o cosas. Los materiales utilizados para el embalaje (madera, plástico, cartón, etc.) no deben ser liberados en el ambiente o dejados al alcance de los niños, dado que representan potenciales fuentes de peligro. Cada fase de la instalación debe efectuarse conforme a las normas vigentes y de cualquier manera según los dictámenes de la "Buona Tecnica" (normativas del UNI Ente Nacional Italiano para la Unificación). Asegurarse, antes de iniciar la instalación, de que el producto esté en buenas condiciones y de que no haya sufrido daños por causa del transporte o de un mal almacenamiento. Antes de instalar el producto, cerciorarse de que cada elemento arquitectónico o estructural del ingreso sea adecuado y lo suficientemente sólido como para ser automatizado. Realizar un análisis minucioso de los riesgos y efectuar las modificaciones pertinentes para eliminar las zonas de arrastre, aplastamiento, cizallamiento, y de cualquier tipo de peligro en general. SESAMO no se hace responsable por los posibles incumplimientos de la "Buona Tecnica" (normativas del UNI Ente Nacional Italiano para la Unificación) o de las normas vigentes en la construcción del perfil que debe ser motorizado. Todos los dispositivos de seguridad y protección del ingreso automático (fotocélulas, sensores activos, etc.) deben ser instalados conforme a las normas y directivas vigentes, al análisis de los riesgos efectuado, a la tipología de la instalación, al uso, al tráfico y a las fuerzas e inercias en juego. Poner siempre especial atención a las áreas donde pueden producirse: aplastamiento, cizallamiento, arrastre y cualquier otro peligro similar señalizando la zona, de ser necesario.

En las operaciones de mantenimiento o reparación, utilizar solamente repuestos originales.

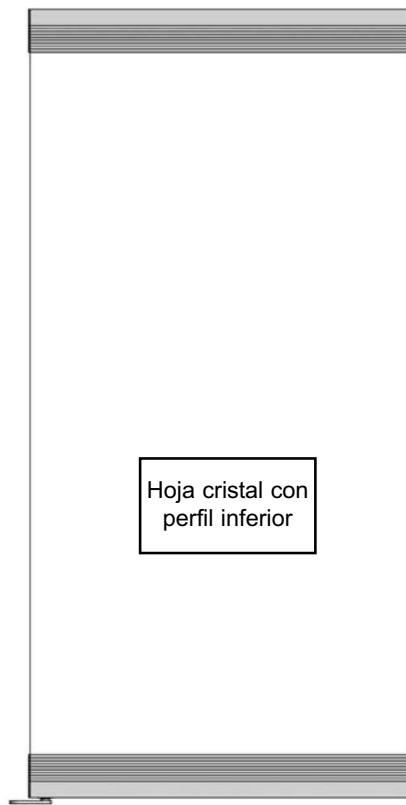
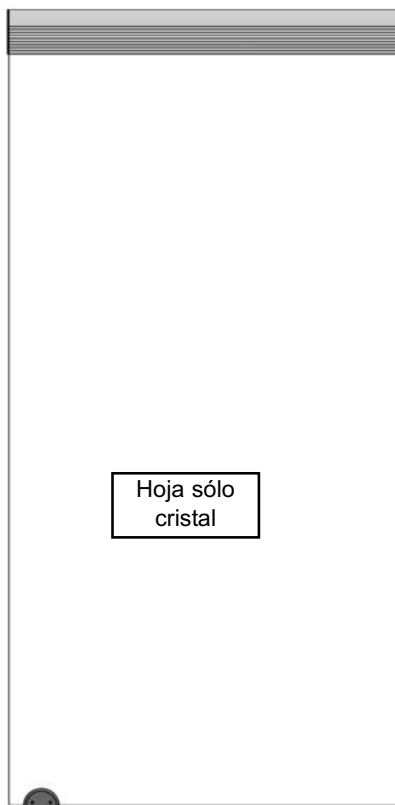
Los perfiles ABRAZADERA HOJA CRISTAL fueron diseñados para la realización de ingresos automáticos. Cualquier otro uso será considerado contrario al uso previsto por el fabricante, quien, por lo tanto, no podrá ser responsabilizado por ello.

Esquemas hojas cristal

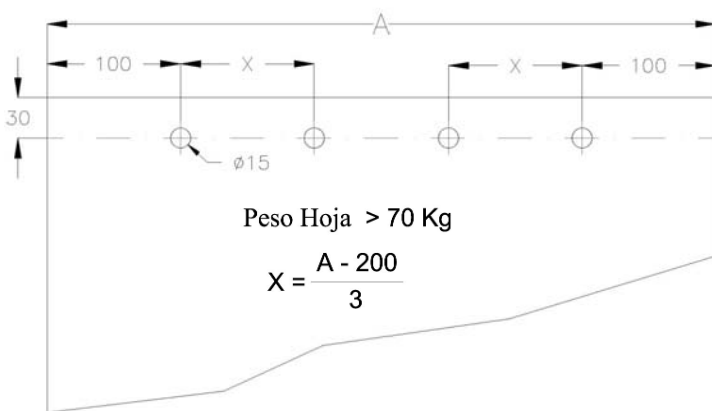
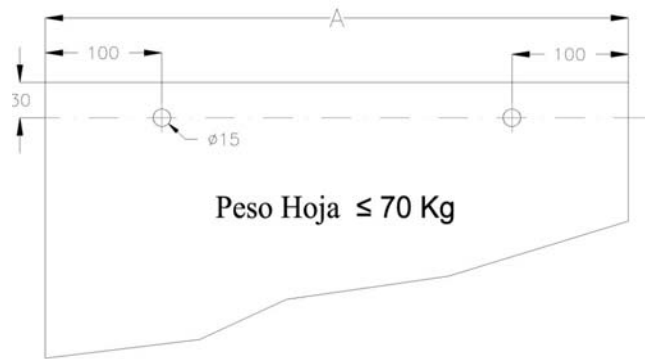
Perfil abrazadera hoja cristal con tornillos



Perfil abrazadera hoja cristal con silicona



Perfil abrazadera hoja cristal con tornillos



Cotas de perforación cristal

Para la realización de la hoja con el perfil abrazadera con tornillos utilizar sólo cristal templado de 10 o 12 mm, trabajado según las cotas de perforación indicadas en las figuras que se presentan al lado.



ATENCIÓN

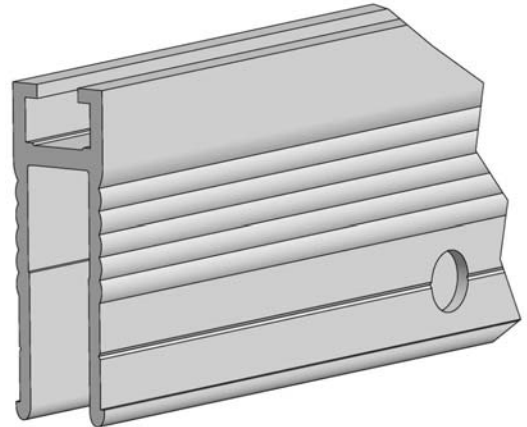
Para la realización de la hoja con el perfil abrazadera con tornillos NO utilizar cristal estratificado.



ATENCIÓN

Para calcular el peso de la hoja de cristal utilizar la siguiente fórmula:

Peso Hoja (Kg) = 2.5 x dimensiones cristal (en m2) x espesor cristal (en mm)



Corte y perforación perfiles

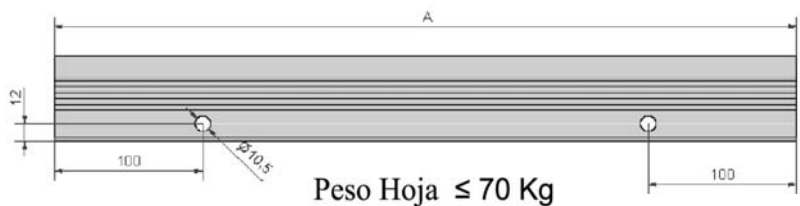
Para trabajar correctamente el perfil proceder como se indica a continuación:

- Cortar el perfil abrazadera de aluminio a una cota igual al ancho del cristal.
- Calzar el perfil abrazadera en el cristal y determinar la posición correcta de las perforaciones de fijación
- Ejecutar perforaciones de 10,5 mm de diámetro en el perfil abrazadera.



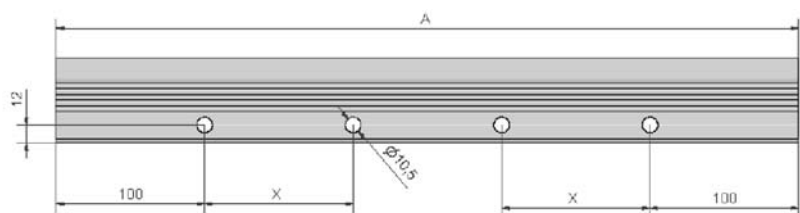
ATENCIÓN

Asegurarse de que el perfil abrazadera se haya cortado a la misma medida del cristal, para permitir la correcta aplicación de la tapa de terminación del perfil.



ATENCIÓN

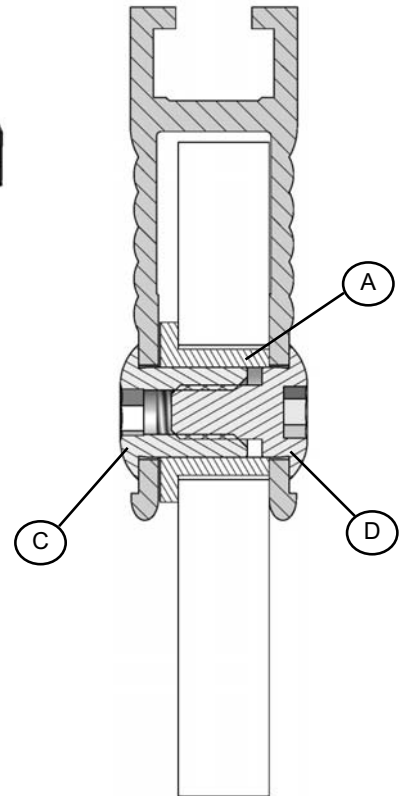
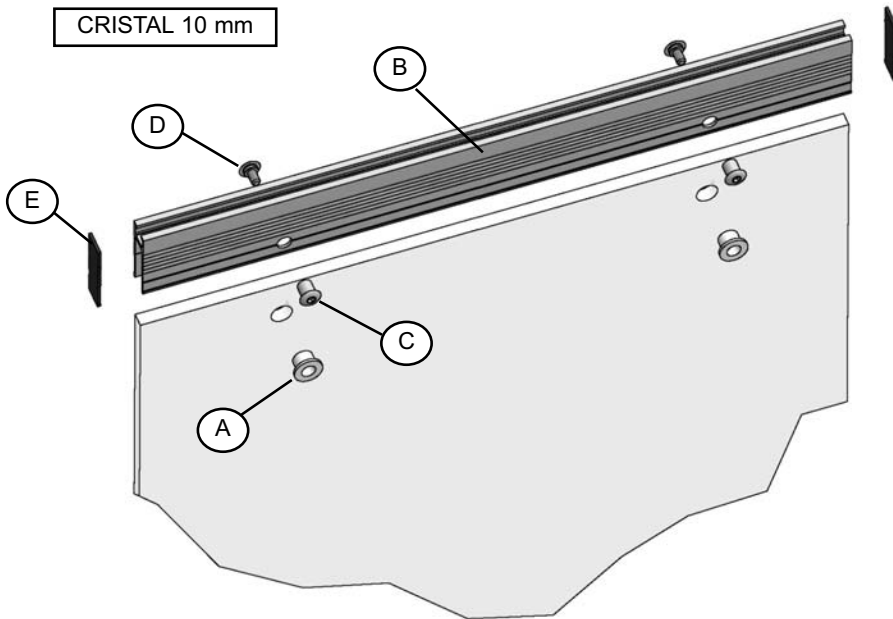
La ausencia de una perfecta alineación entre los orificios ejecutados en el perfil abrazadera de aluminio y los orificios ejecutados en el cristal, compromete el ensamblaje de la abrazadera hoja cristal.



Peso Hoja > 70 Kg

$$X = \frac{A - 200}{3}$$

Ensamblaje perfil

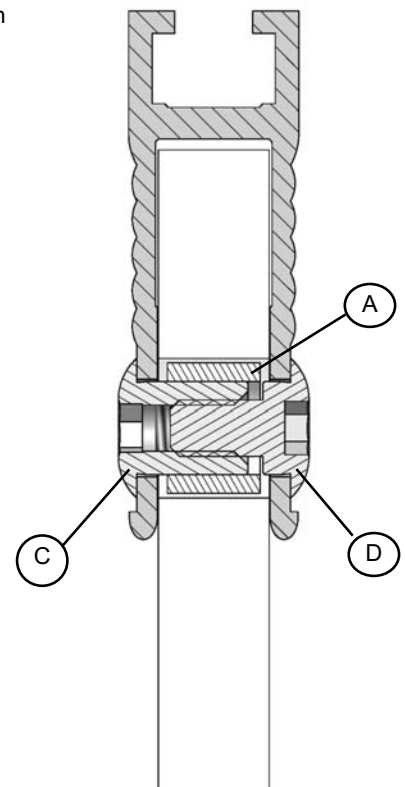
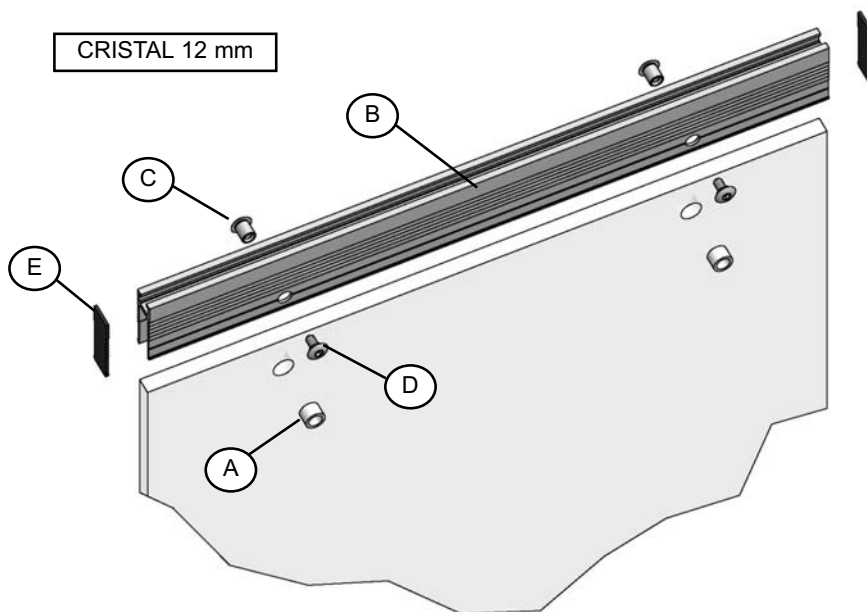


Para un correcto ensamblaje de la hoja de cristal, seguir las siguientes instrucciones:

- Posicionar en los orificios los correspondientes casquillos de Nylon (A) seleccionados según el tipo de cristal que se utiliza.
- Calzar el perfil abrazadera (B) en el cristal alineando los orificios de fijación ejecutados en el perfil con las perforaciones existentes en el cristal.
- Insertar las tachuelas hembra (C) y las tachuelas macho (D) dentro de los orificios de fijación.
- Enroscar las tachuelas con el par de ajuste igual a 5 Nm
- Colocar el correspondiente tapón de terminación perfil (E) en los dos extremos de la abrazadera hoja cristal

A	Casquillo Nylon
B	Perfil abrazadera
C	Tachuela Hembra
D	Tachuela Macho
E	Tapón de terminación perfil

Para fijar el automatismo a los carros, utilizar tornillos M8 x 16 de cabeza hexagonal con la correspondiente arandela plana y dentada.



Perfil abrazadera hoja cristal con silicona

Características de la silicona

Utilizar solamente adhesivos diseñados para el encolado estructural en cristal, que tengan las siguientes características:

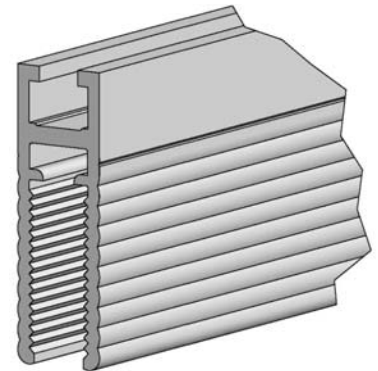
- excelentes propiedades mecánicas
- excelente adhesión en perfiles de aluminio anodizado y barnizado
- rápida polimerización
- óptima resistencia a los agentes atmosféricos, a las radiaciones ultravioleta, al calor y a la humedad.



ATENCIÓN

Para obtener un óptimo encolado del cristal, utilizar solamente adhesivos estructurales de alto rendimiento y respetar, para la aplicación, las indicaciones técnicas suministradas por el fabricante del adhesivo seleccionado, las que no se incluyen en el presente manual.

De todas maneras, controlar la compatibilidad entre el peso del cristal seleccionado y las especificaciones de carga indicadas por el fabricante del adhesivo seleccionado.



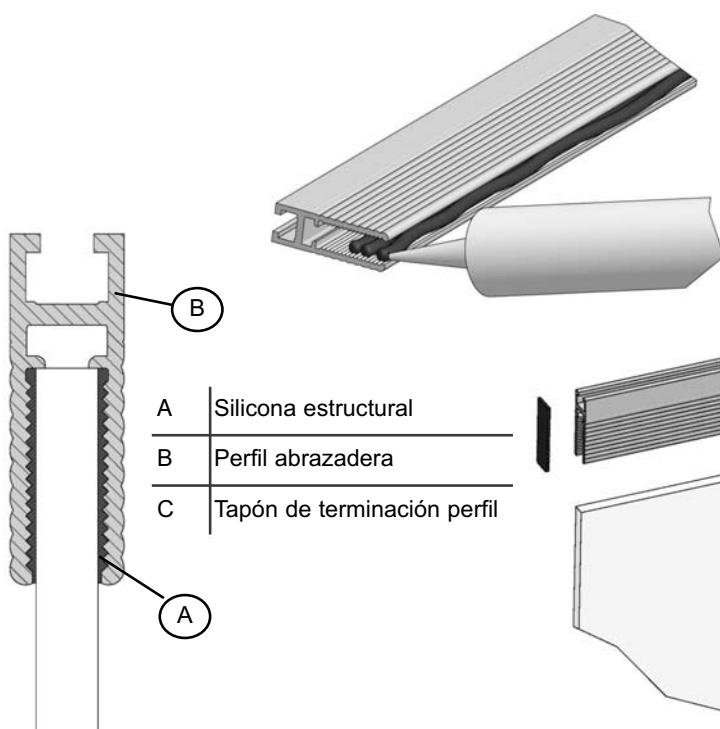
Corte, siliconado y ensamblaje del perfil

Para la fabricación de la hoja con el perfil abrazadera con silicona, se puede utilizar cristal templado y cristal estratificado de 10 mm.

Para un correcto ensamblaje de la hoja de cristal, seguir las siguientes instrucciones:

- Cortar el perfil abrazadera de aluminio a una cota igual al ancho del cristal.
- Limpiar y secar perfectamente las partes internas del perfil de aluminio y las superficies del cristal, eliminando todo rastro de contaminantes como grasa, aceite, agua y polvo.
- Aplicar la silicona adhesiva (A) sin interrupciones en toda la anchura y la altura, de ambas partes, de la correspondiente parte interna dentada del perfil.
- Calzar el perfil abrazadera (B) en el cristal; esta operación debe realizarse antes de que la silicona comience su proceso de reticulado.
- Colocar el correspondiente tapón de terminación perfil (C) en los dos extremos de la abrazadera hoja cristal
- Después de la aplicación, limpiar las posibles rebabas de silicona en el cristal
- Para permitir el normal endurecimiento del adhesivo es conveniente instalar la hoja después de aproximadamente 24 horas de haber siliconado el cristal.

Para fijar el automatismo a los carros, utilizar tornillos M8 x 16 de cabeza hexagonal con la correspondiente arandela plana.



A	Silicona estructural
B	Perfil abrazadera
C	Tapón de terminación perfil



ATENCIÓN

Asegurarse de que el perfil abrazadera se haya cortado a la misma medida del cristal, para permitir la correcta aplicación de la tapa de terminación del perfil.

Ensamblaje y posicionamiento de las guías

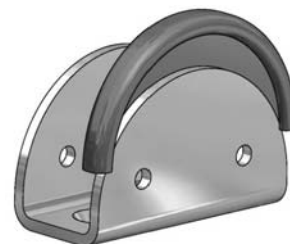
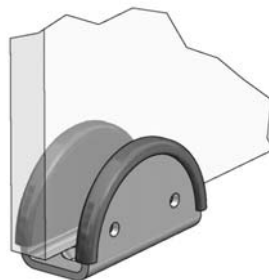
Guía hoja cristal - sólo cristal de 10 y 12 mm

Calzar los dos componentes de plástico en las paredes de la guía de acero inoxidable
 Presentar y determinar la posición correcta de la guía
 Fijar la guía al suelo con tornillos AF 4.2 x 40 TPS y los correspondientes tacos de 6 mm



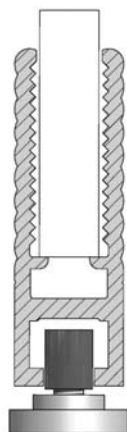
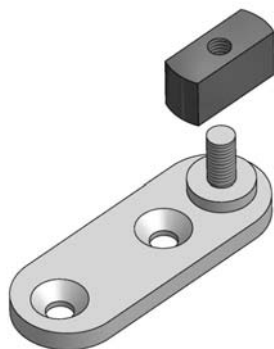
ATENCIÓN

Controlar que las características del suelo garanticen una correcta y firme fijación de la guía.



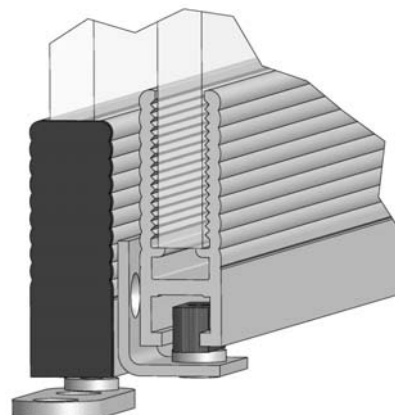
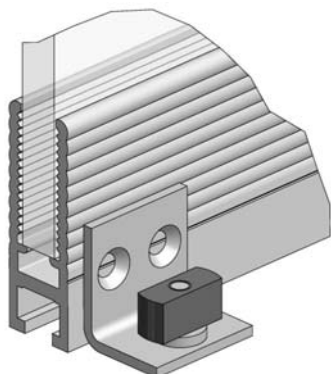
Patín guía hoja cristal con perfil

Regular la altura de la hoja de cristal a un mínimo de 8mm en toda su carrera.
 Cerrar las hojas, calzar el patín en la correspondiente guía y trazar la correcta posición del patín guía.
 Fijar al suelo con taco de 6 mm en correspondencia con el orificio central de la placa. La presencia de dos orificios de fijación permite efectuar una regulación fina de la posición del eje del patín haciendo rotar la placa alrededor del eje del orificio central. Encontrada la mejor posición, marcar el centro del orificio para el segundo taco y fijarlo.

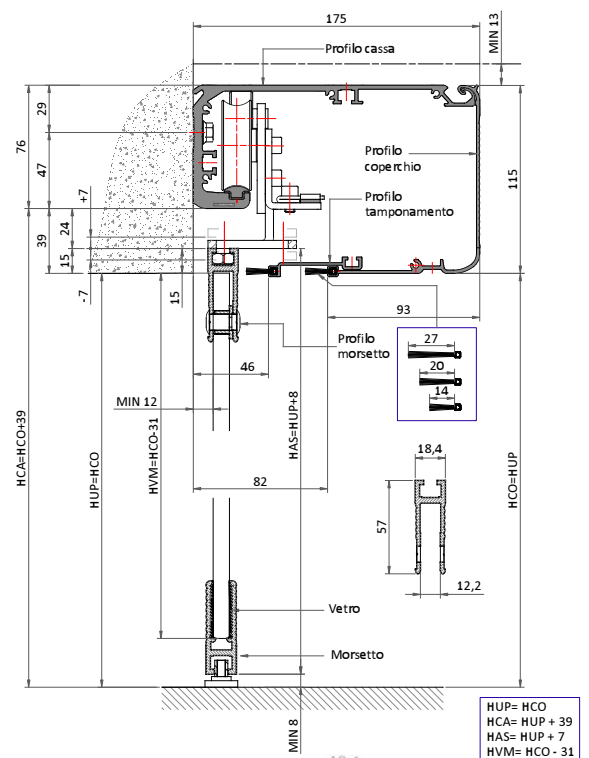
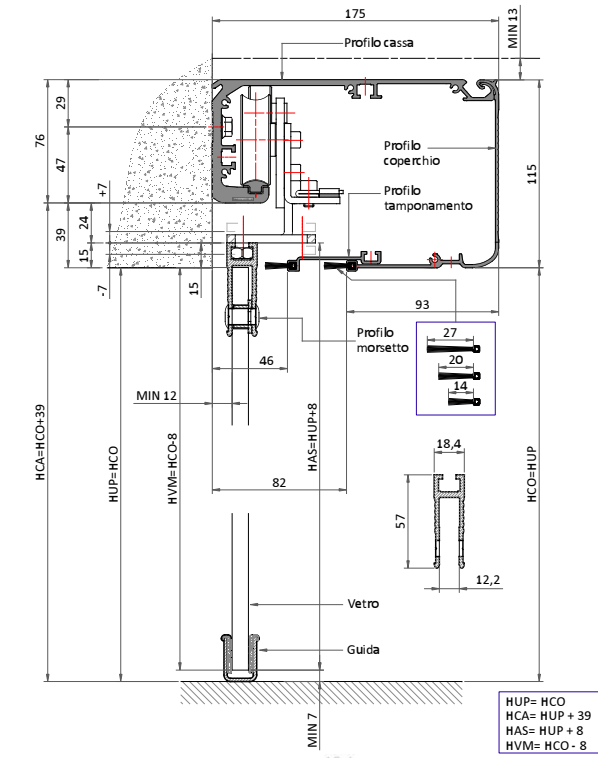


Patín guía hoja veloz telescópica cristal con perfil

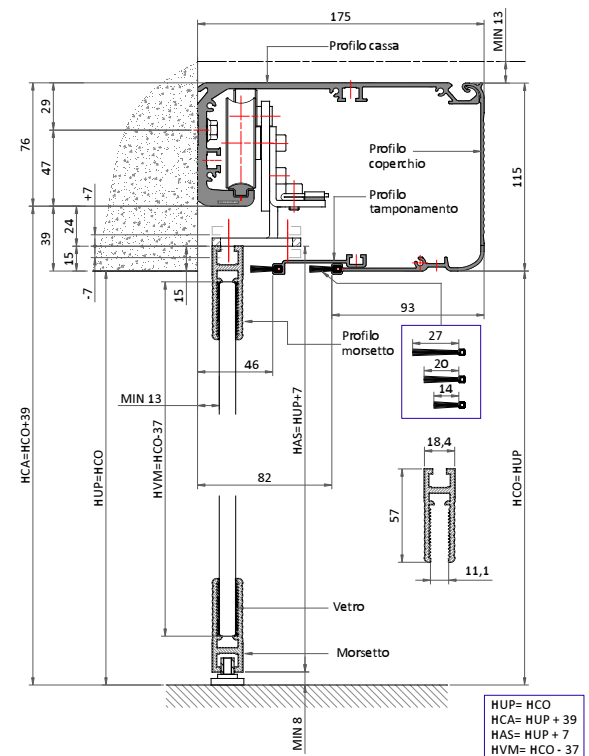
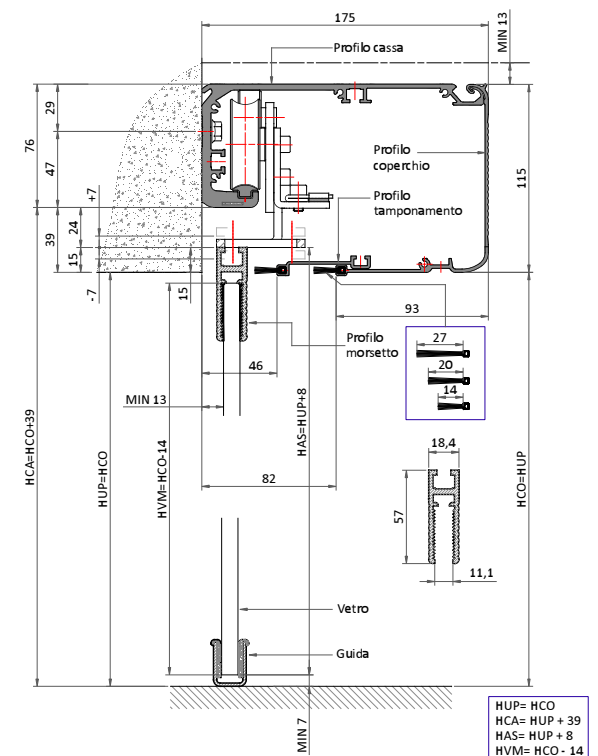
Fijar el correspondiente patín guía de la hoja lenta mediante dos tornillos AF 4.2x9.5 TPS, en correspondencia con el recorte presente en el perfil abrazadera silicona.



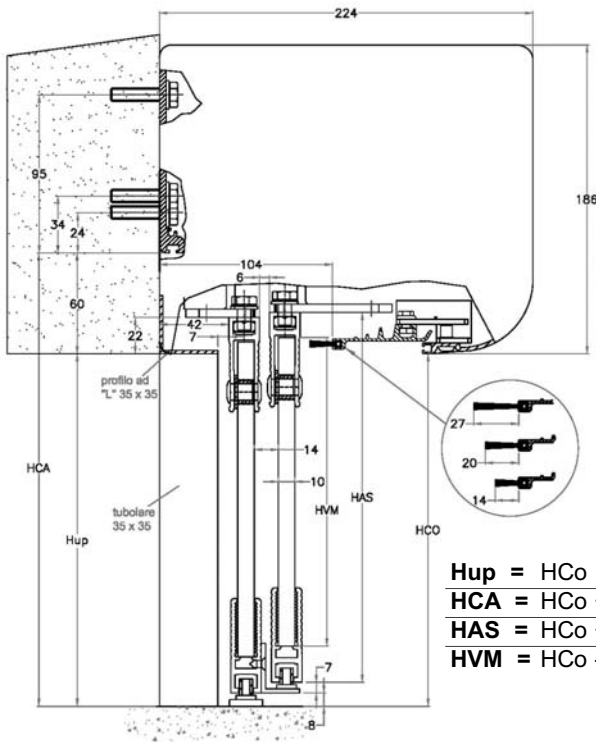
Cotas de posicionamiento con automatismos Dualcore - valido para LH100/LH140/RD100



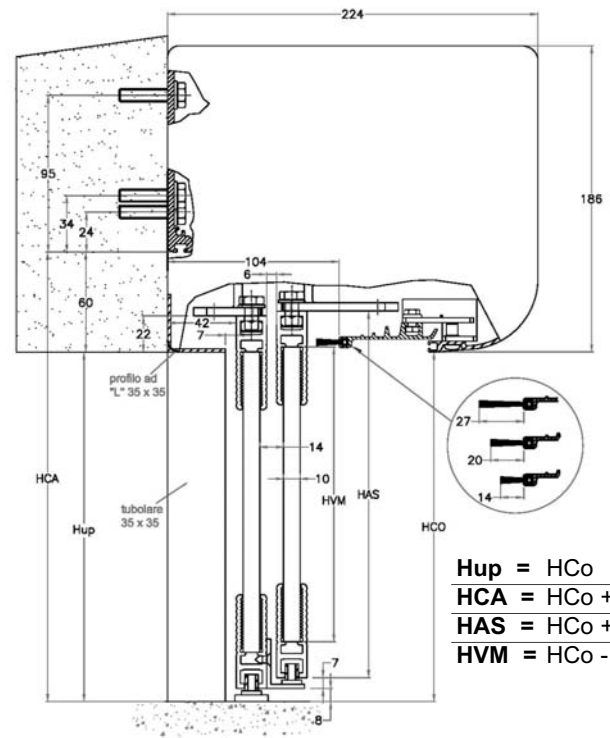
Hup = Altura útil de paso
HCA = Altura de la caja automatización
HAS = Altura hoja corredera
HVM = Altura cristal móvil



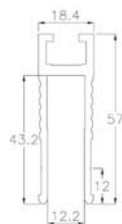
Cotas de posicionamiento con automatismos Telescopica Millennium



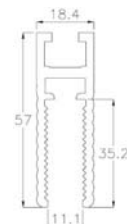
$$\begin{aligned} \text{Hup} &= \text{HCo} \\ \text{HCA} &= \text{HCo} + 60 \\ \text{HAS} &= \text{HCo} + 14 \\ \text{HVM} &= \text{HCo} - 23 \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} \text{Hup} &= \text{HCo} \\ \text{HCA} &= \text{HCo} + 60 \\ \text{HAS} &= \text{HCo} + 14 \\ \text{HVM} &= \text{HCo} - 30 \end{aligned}$$



Hup = Altura útil de paso
HCA = Altura de la caja automatización
HAS = Altura hoja corredera
HVM = Altura cristal móvil



ABRAZADERA HOJA CRISTAL

Accesorios para cerramientos



SESAMO srl

Str. Gabannone, 8/10 • 15030 Terruggia (AL) • Italy

Tel: +39 0142 403223 • Fax: +39 0142 403256

www.sesamo.eu • E-mail: info@sesamo.eu