



MAGNUM

Profils pour menuiserie métallique en aluminium



Organizzazione con Sistema
di Gestione certificato
Company with Management
System certified

ISO 9001:2000



M A N U E L D ' I N S T A L L A T I O N



CERTIFICATE

The Certification Body TÜV Rheinland Italia S.r.l.
 certifies, in accordance with the TÜV Rheinland Group procedures, that the Company

SESAMO S.r.l.
Strada Gabannone, 8/10
I - 15030 Terruggia (AL)



has established and applies a quality management system
 for the following scope:

**Design, manufacturing and assistance
 of automatic entrance devices. EA 17, 18**

Through an Audit, Report No. 1130610, proof has been furnished that the
 quality management system fulfils the requirements of the standard

UNI EN ISO 9001:2008

Please refer to the Quality Manual for the details about
 the exclusions with respect to the requirements of the standard.

Certificate Registration No. **39 00 1130610**.

This Certificate is valid from 2011-08-20 to 2014-07-15.

The reference date for all the next audits is (day-month): 04-06.

Milan, 2011-08-20. First Certification: 2006-10-17

The certification responsible
 TÜV Rheinland Italia S.r.l., Via E. Mattei, 10 - I - 20010 Pogliano Milanese (MI)



SGQ N° 083A
 Membro degli Accordi di
 Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual Recognition Agreements

www.tuvitalia.com



Sommaire

Introduction	pag. 3
Présentation	pag. 4
Labprofiles	pag. 4
Buts et utilisation du manuel	pag. 4
Usinages des profils.....	pag. 5
Série MAGNUM.....	pag. 6
Schémas portes	pag. 7
Porte coulissante.....	pag. 7
Porte fixe	pag. 7
Porte fixe avec bandeau	pag. 7
Porte demi-fixe	pag. 8
Porte coulissante avec ARIETE.....	pag. 8
Cadre standard... ..	pag. 9
Cadre avec bandeau	pag. 9
Cadre antipanique	pag. 9
Cadre standard avec vitrage supérieur	pag. 10
Cadre antipanique avec vitrage supérieur	pag. 10
Profils accessoires.....	pag. 10
Schémas de montage	pag. 11
Positionnement porte coulissante	pag. 18
Schéma de montage des vitrages	pag. 18

Introduction

Nous vous remercions de la préférence que vous avez accordée à ce produit.

Afin d'optimiser l'assemblage et l'installation des profils MAGNUM, Sesamo recommande de lire et de suivre attentivement les instructions fournies dans le présent manuel. L'installation doit être réalisée exclusivement par des personnes professionnellement compétentes, auxquelles s'adresse le présent manuel. D'éventuelles erreurs lors de l'installation peuvent être source de danger pour les personnes et pour les choses. Les matériaux utilisés pour l'emballage (bois, plastique, carton, etc.) ne doivent pas être jetés dans l'environnement ou laissés à la portée des enfants, car ils constituent une source potentielle de danger. Chacune des différentes phases de l'installation doit être réalisée en conformité avec les réglementations en vigueur et en tout cas selon les règles de la Bonne Technique. S'assurer, avant de commencer l'installation, que le produit est intègre et qu'il n'a pas subi de dommages dus au transport ou à un mauvais stockage. Avant d'installer le produit, s'assurer que tout élément architectural et structural de l'entrée est adapté et suffisamment robuste pour être automatisé. Effectuer une analyse attentive des risques et apporter les modifications opportunes afin d'éliminer les zones d'entraînement, d'écrasement, de cisaillement et de danger en général. SESAMO n'est pas responsable de l'éventuel non-respect de la "Bonne Technique" ou de réglementations spécifiques de la construction de la menuiserie métallique à motoriser. Tous les dispositifs de sécurité servant de protection de l'entrée automatique (cellules photoélectriques, capteurs actifs, etc.) doivent être installés conformément aux réglementations et aux directives en vigueur, à l'analyse des risques effectuée, au type d'installation, à l'utilisation, au trafic, aux forces et inerties en jeu. Toujours accorder une attention particulière aux zones dans lesquelles peuvent se produire : écrasement, cisaillement, entraînement et tout autre danger en général, et apposer si nécessaire les signalisations opportunes.

Lors des opérations de maintenance ou de réparation, utiliser exclusivement des pièces de rechange originales.

Les profils de la série MAGNUM ont été conçus pour la réalisation d'entrées automatiques, avec système antipanique également. Toute autre utilisation sera considérée comme étant contraire à l'utilisation prévue par le fabricant qui, par conséquent, ne pourra être jugé responsable.

Présentation

MAGNUM est la ligne de profils pour menuiserie métallique en aluminium à section majorée conçue par SESAMO dans le but de satisfaire le plus grand nombre possible de solutions architecturales.

La ligne MAGNUM se présente parmi les plus complètes sur le marché des profils en aluminium pour portes automatiques coulissantes permettant de réaliser tous les composants d'une entrée coulissante automatique : portes coulissantes, portes fixes, guides au sol, vitrage supérieur, poutres de soutien des automatismes, interfaces avec des éléments fixes tels que par exemple des murs.

Le nouveau design aux formes arrondies confère harmonie et importance aux structures réalisées avec ces profils.

Des solutions particulières et des accessoires spécifiques garantissent une grande facilité d'assemblage et d'installation, et assurent une compatibilité totale avec les automatismes SESAMO.

Les portes réalisées avec des profils MAGNUM peuvent être équipées du système antipanique à abattement ARIETE pour réaliser des sorties de sécurité de locaux publics ou privés.

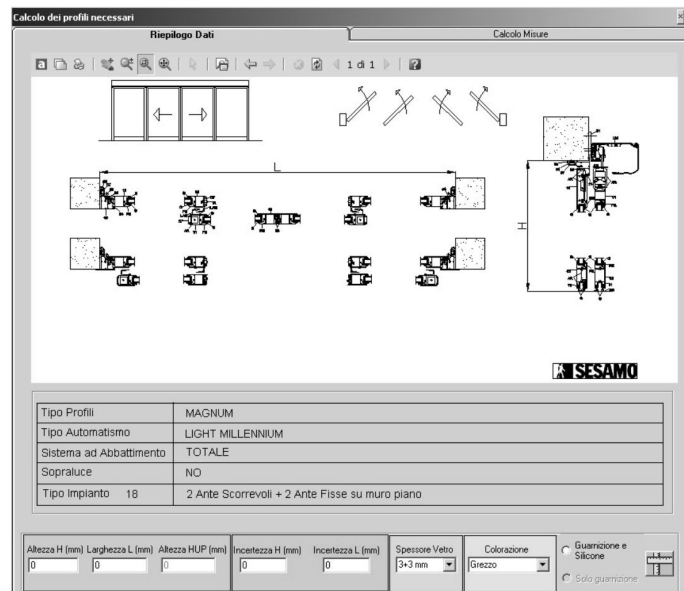
Avec MAGNUM, les clients de SESAMO auront à disposition un instrument complet pour la réalisation d'installations finies "clés en main".

Labprofiles



Le logiciel LABPROFILES, entièrement gratuit et téléchargeable sur le site www.sesamo.eu, est un instrument particulier que SESAMO met à la disposition de ses clients.

LABPROFILES permet de créer les sections verticale et horizontale, la liste des composants, la liste des accessoires et la fiche de coupe pour réaliser un système coulissant complet.



Le caractère intuitif des menus, le graphisme soigné, la possibilité d'effectuer des agrandissements et des impressions des sections afin d'en mettre en évidence les nœuds, les étiquettes présentes sur les différents composants représentés sur les images garantissent une utilisation très intuitive et immédiate, sans qu'il soit nécessaire de posséder des notions informatiques particulières.

LABPROFILES inclut une grande variété de solutions prédéterminées, personnalisables par l'utilisateur. Grâce à l'élasticité du logiciel, il est en tout cas possible de réaliser des entrées différentes de celles qui sont prévues.

Buts et utilisation du manuel

Le présent manuel est complémentaire du logiciel LABPROFILES, auquel il est fait référence pour y trouver les informations nécessaires pour le choix, la coupe et l'usinage des profils, ainsi que pour l'ajout des accessoires relatifs; ce manuel se subdivise en trois parties principales :

La première propose une présentation graphique de la série MAGNUM et indique les dimensions caractéristiques, ainsi que l'équipement nécessaire pour son usinage.

La seconde, dans laquelle sont schématisés les éléments essentiels d'une entrée automatique (porte coulissante, porte fixe, etc.), met en évidence les composants constitutifs avec des références au schéma de montage relatif.

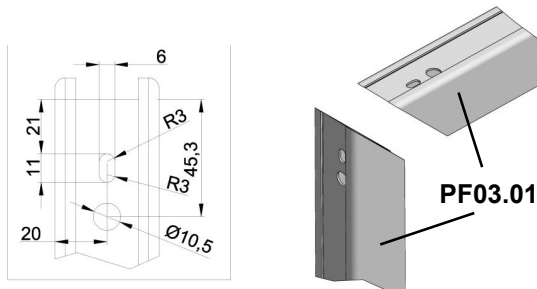
La troisième partie concerne quant à elle l'assemblage des différents éléments.

Usinages des profils

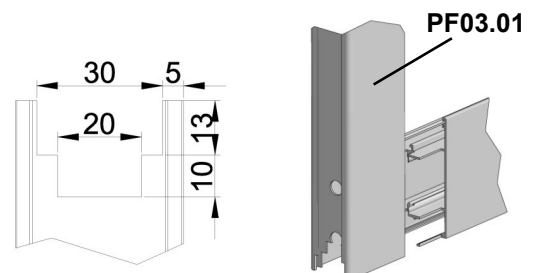
L'équipement nécessaire à l'usinage de la ligne de profils en aluminium de la série MAGNUM se compose de :

- **machine pour la coupe** : machine à scier à lame circulaire avec possibilité de coupe à degrés intermédiaires ($-45^{\circ}/90^{\circ}/+45^{\circ}$) et à même d'obtenir des coupes sans bavures et des angles de coupe parfaits pour permettre l'accouplement des profils entre eux.
- **Machine à ébouter** : machine à fraiser munie d'un groupe de fraises à même de réaliser sur les têtes de certains profilés des fraisages, illustrés sur les figures suivantes, qui permettent leur accouplement précis avec d'autres profilés.
- **Machine à percer**.
- **Machine à poinçonner** : Elle réalise l'usinage nécessaire pour le positionnement de petites équerres de jonction angulaire.

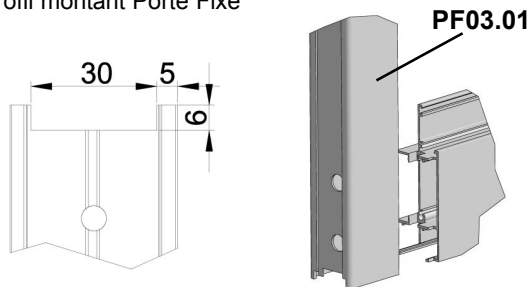
Usinage pour introduction petites équerres angle 45°



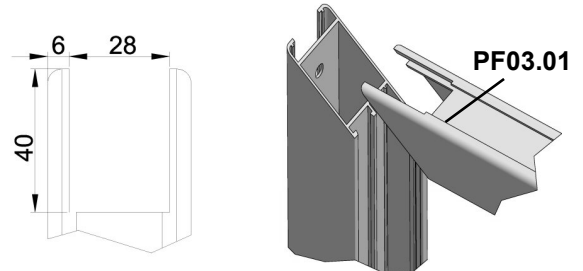
Profil montant vertical porte coulissante ARIETE



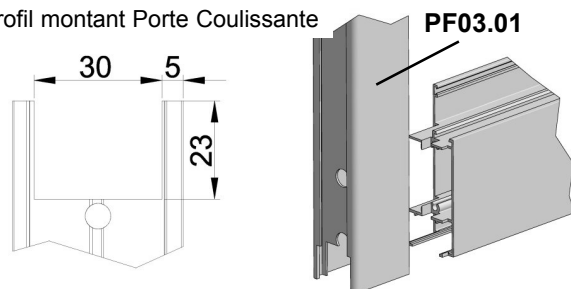
Profil montant Porte Fixe



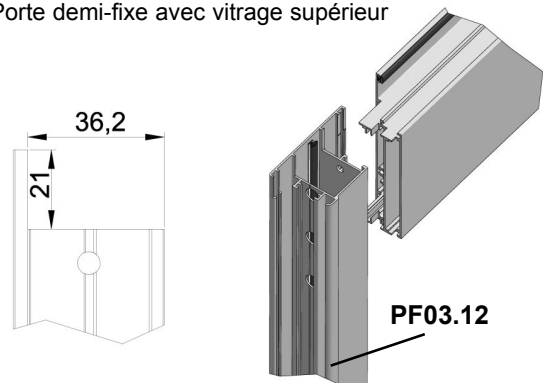
Profil montant horizontal porte coulissante ARIETE



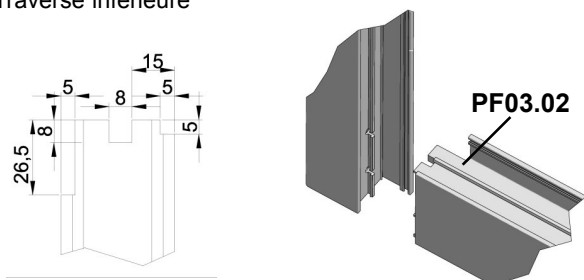
Profil montant Porte Coulissante



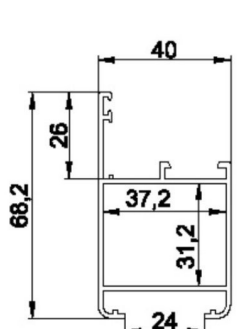
Porte demi-fixe avec vitrage supérieur



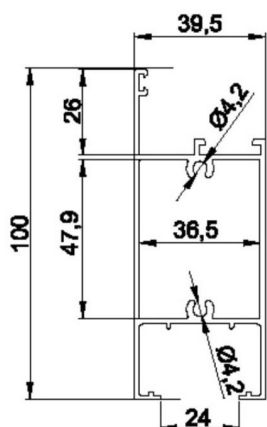
Traverse inférieure



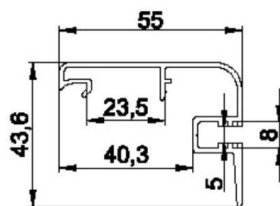
Liste profils série MAGNUM



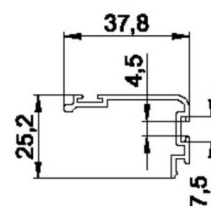
PF03.01
Peso 0,840kg/m



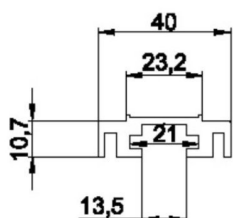
PF03.02
Peso 1,276kg/m



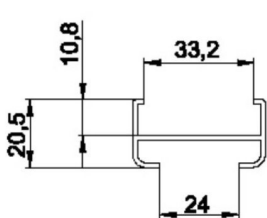
PF03.05
Peso 0,624kg/m



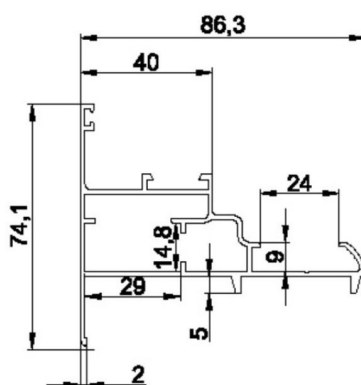
PF03.06
Peso 0,384kg/m



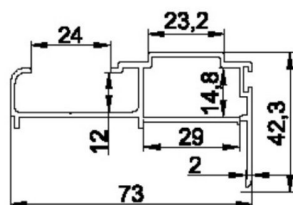
PF03.03
Peso 0,660kg/m



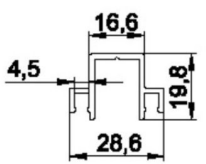
PF03.04
Peso 0,384kg/m



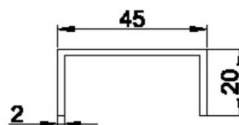
PF03.08
Peso 1,162kg/m



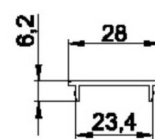
PF03.09
Peso 0,846kg/m



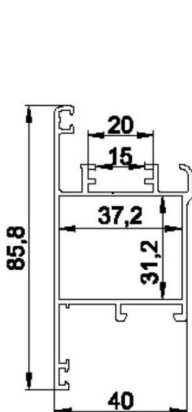
PF03.11
Peso 0,316kg/m



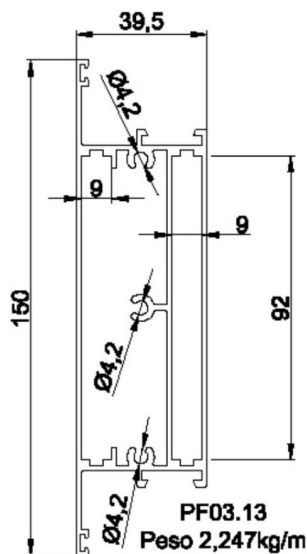
PF03.17
Peso 0,439 kg/m



PF03.07
Peso 0,128kg/m



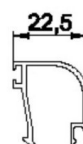
PF03.12
Peso 1,016kg/m



PF03.13
Peso 2,247kg/m



PF03.16
Peso 0,284kg/m



PF03.15
Peso 0,266kg/m

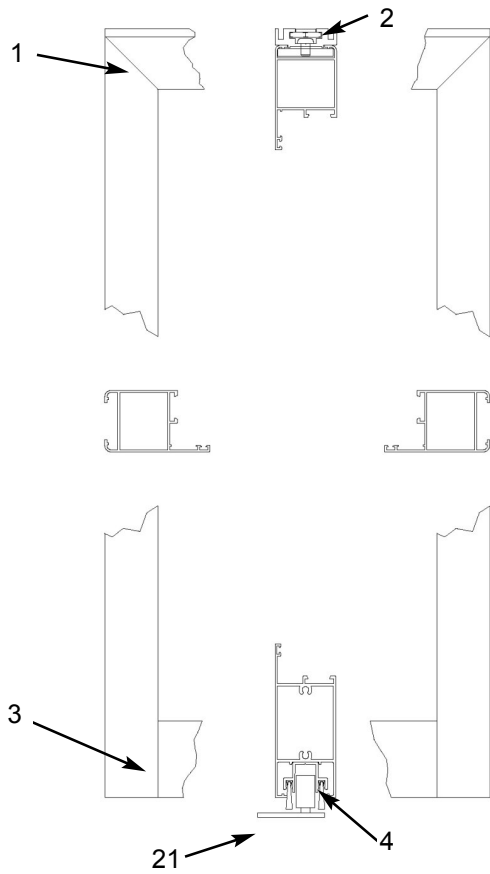


PF03.14
Peso 0,274kg/m

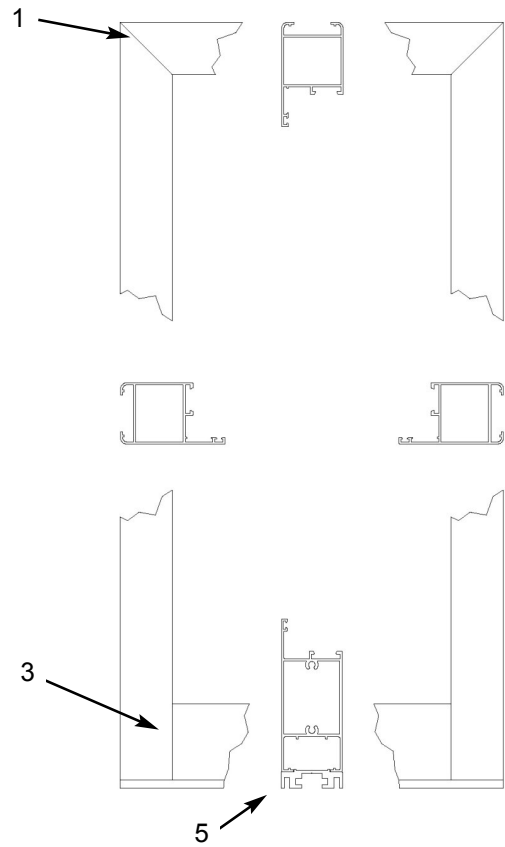
PF03.01	Montant porte coulissante
PF03.02	Traverse inférieure porte coulissante
PF03.03	Adaptateur automatisme
PF03.04	Faux montant sur mur
PF03.05	Labyrinthe étanchéité air
PF03.06	Élément de fermeture vitrage supérieur
PF03.07	Petit couvercle montants
PF03.08	Cadre abattement
PF03.09	Cadre standard
PF03.11	Guide porte coulissante
PF03.12	Montant abattement
PF03.13	Profil pour vitrage supérieur
PF03.14	Élément de calage du vitrage 11 mm
PF03.15	Élément de calage du vitrage 16 mm
PF03.16	Élément de calage du vitrage 22 mm
PF03.17	"U" 45x20x2 mm

Schémas portes

Porte Coulissante



Porte Fixe



Porte Fixe avec Bandeau

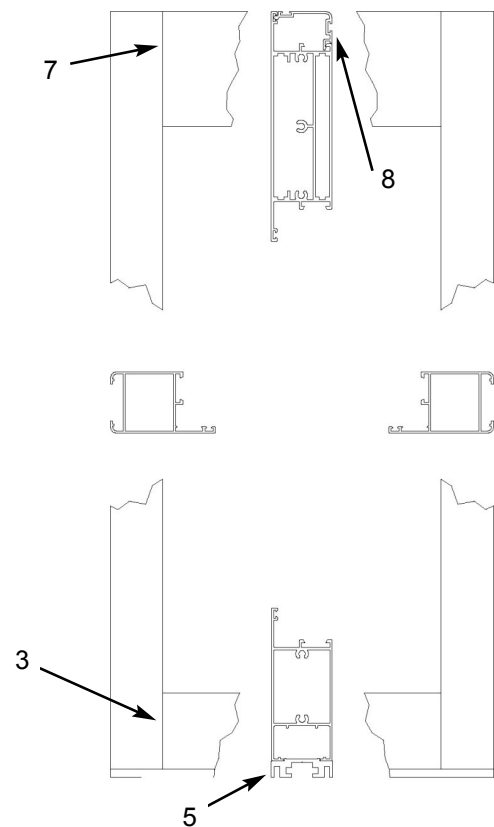
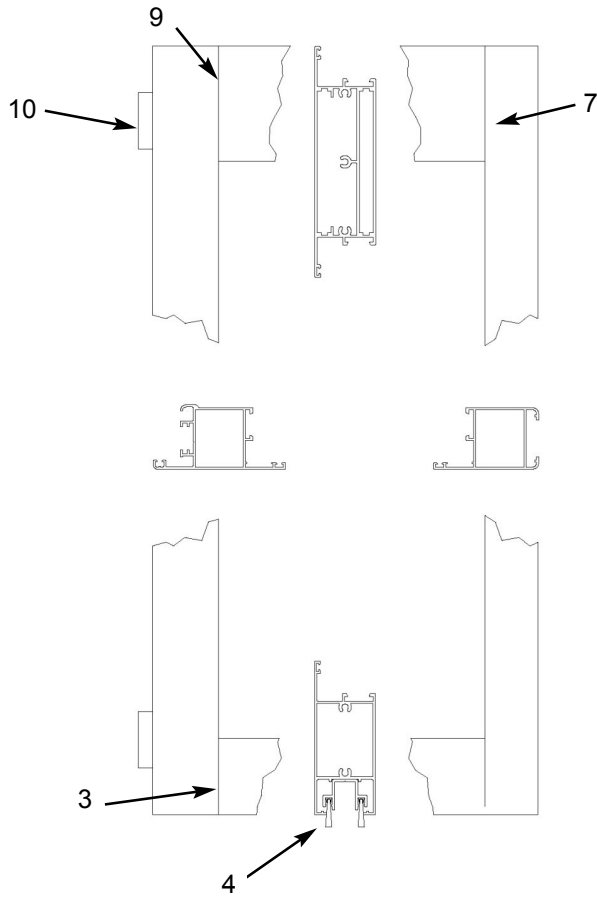


Schéma de montage	Page
n° 1	11
n° 2	11
n° 3	12
n° 4	12
n° 5	12
n° 7	13
n° 8	13
n° 21	18

L'achèvement des profils s'effectue en suivant le schéma de montage n° 6, page 13.

Porte Demi-fixe



Porte Coulissante avec ARIETE

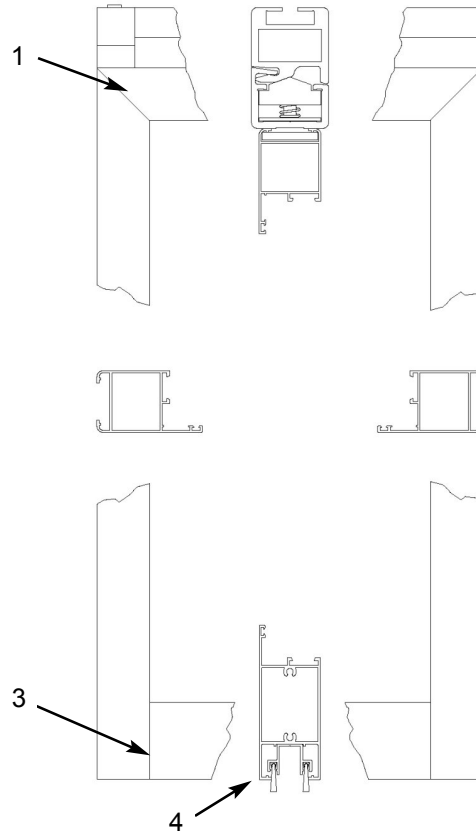


Schéma de montage	Page
n° 1	11
n° 3	12
n° 4	12
n° 7	13
n° 9	14
n° 10	14

L'achèvement des profils s'effectue en suivant le schéma de montage n° 6, page 13.

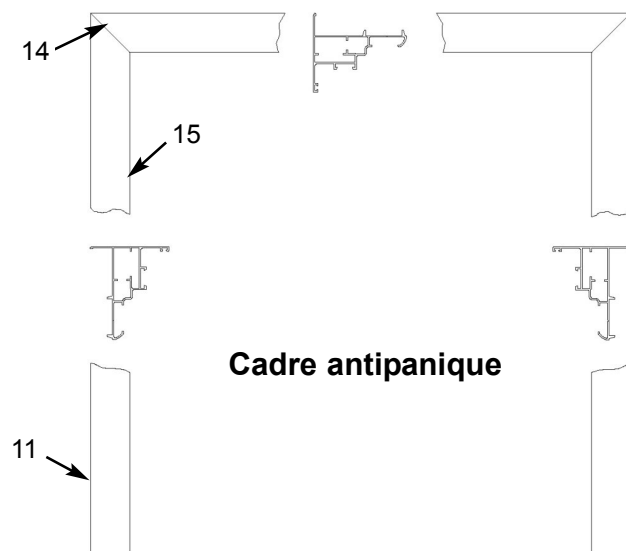
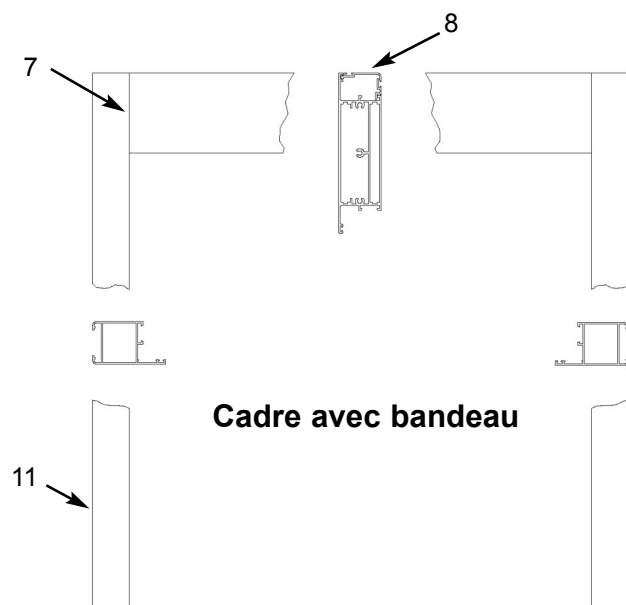
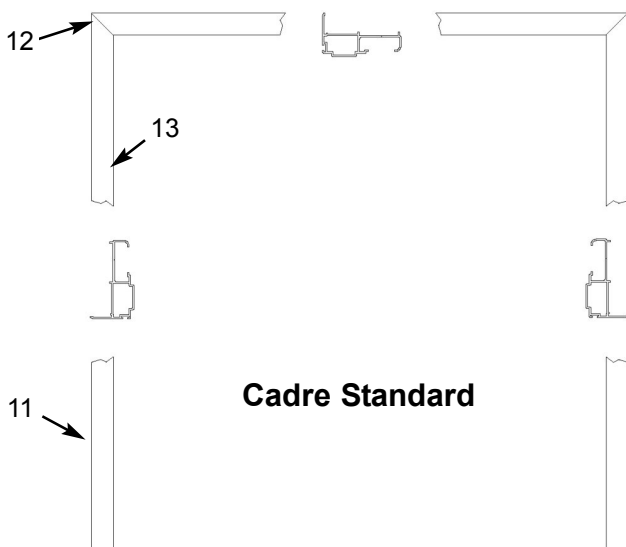


Schéma de montage	Page
n° 7	13
n° 8	13
n° 11	15
n° 12	15
n° 13	16
n° 14	16
n° 15	16

L'achèvement des profils s'effectue en suivant le schéma de montage n° 6, page 13.

Cadre Standard avec vitrage supérieur

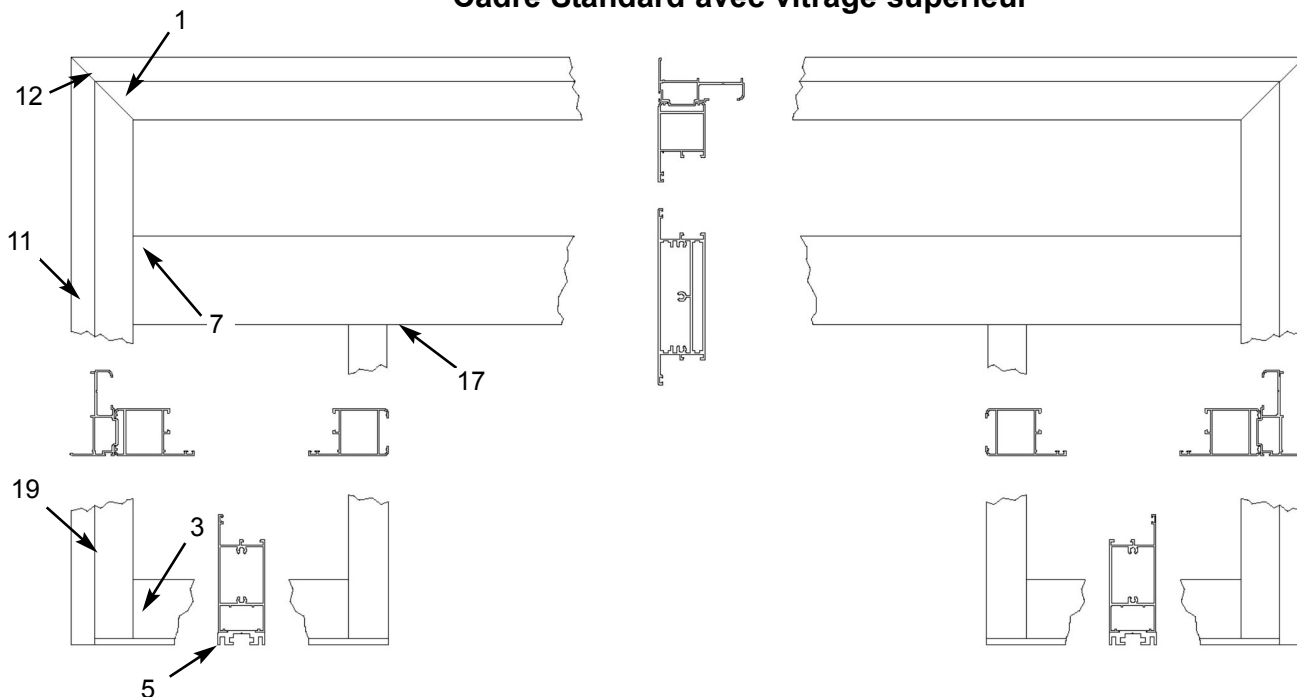
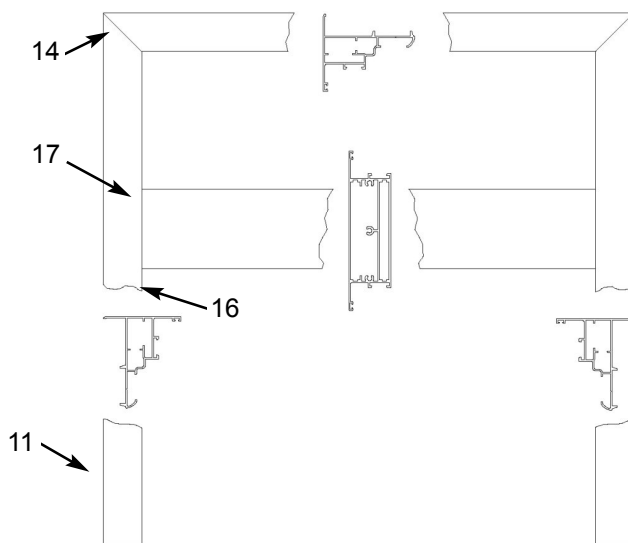
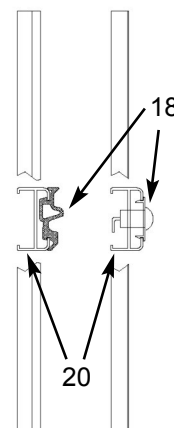


Schéma de montage	Page
n° 1	11
n° 3	12
n° 5	12
n° 7	13
n° 11	15
n° 12	15
n° 14	16
n° 15	16
n° 16	16
n° 17	17
n° 18	17
n° 19	17
n° 20	17

Cadre antipanique avec vitrage supérieur



Profils accessoires



L'achèvement des profils s'effectue en suivant le schéma de montage n° 6, page 13.

Schémas de montage

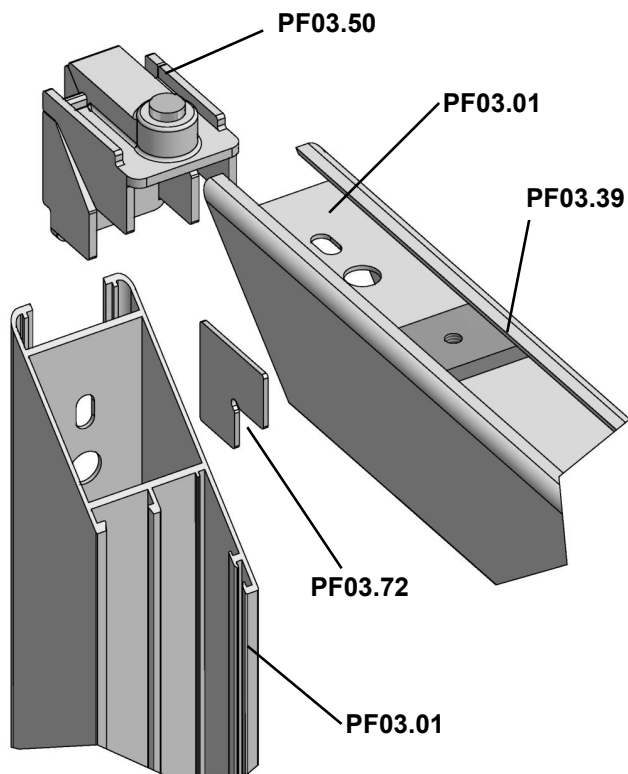


Schéma de montage 1

Introduire la pièce **PF03.72** et la pièce **PF03.50**, en dévissant la vis de manœuvre, dans les sièges prévus à cet effet d'un des profils **PF03.01**. Faire glisser le deuxième profil **PF03.01** jusqu'à son accrochage avec la pièce **PF03.50**. Agir sur la vis de manœuvre, à travers un des œillets, jusqu'à ce que l'assemblage des deux profils d'aluminium soit bien solide.



ATTENTION

Avant de procéder à la fermeture du deuxième angle à 45°, introduire les plaquettes **PF03.39**, comme mis en évidence sur le schéma de montage 2.

Schéma de montage 2

Introduire les plaquettes **PF03.39** dans le profil **PF03.01**, en nombre correspondant au nombre de trous sur le profil **PF03.03**. Poser le profil **PF03.03** contre le profil **PF03.01** et, en faisant correspondre les trous avec les plaquettes précédemment introduites, visser avec les vis opportunes **PF03.76**, de façon à fixer les deux profils l'un à l'autre. Introduire les pièces **PF03.40** qui seront ensuite utilisées pour la fixation des chariots de l'automatisme avec les vis **PF03.75**.

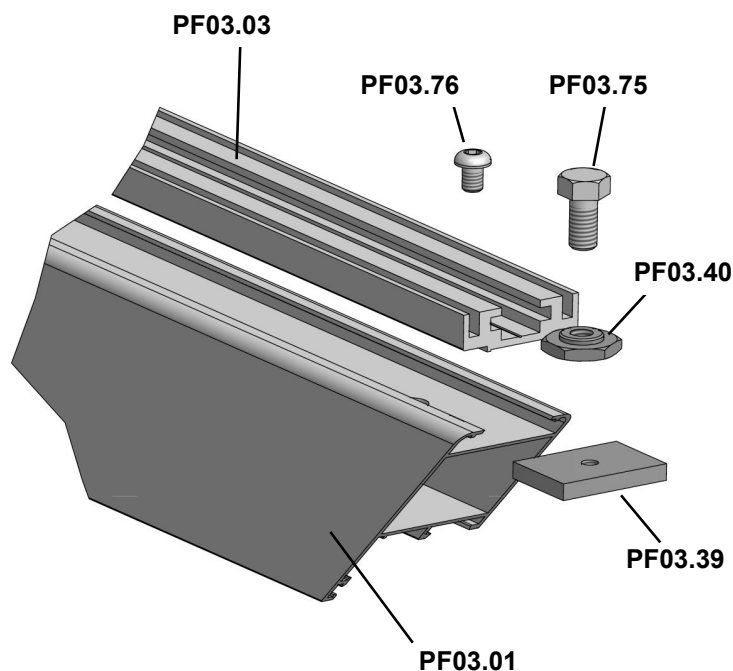


Schéma de montage 3

Approcher le profil **PF03.01** du profil **PF03.02**.
Introduire les vis **PF03.77** dans les trous prévus à cet effet sur le profil **PF03.01** et visser, de façon à rendre l'assemblage des deux profils d'aluminium bien solide.

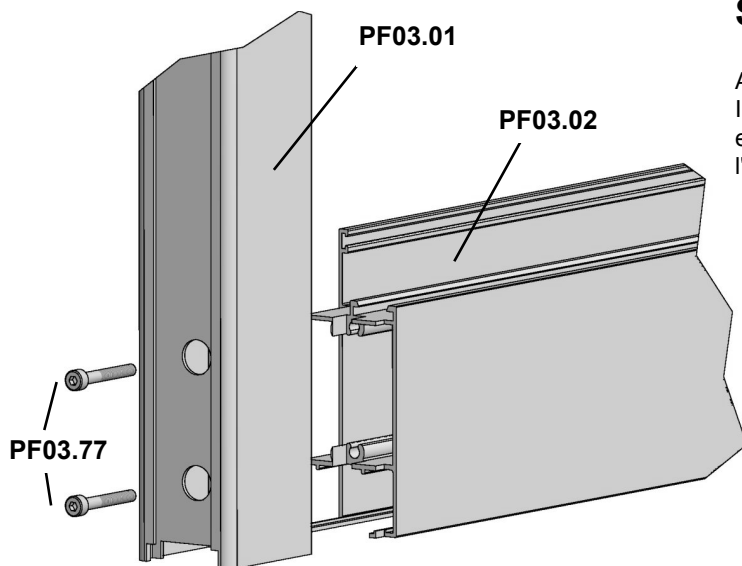


Schéma de montage 4

Introduire les deux brosses **PF01.47** dans les deux sièges du profil **PF03.11** et les bloquer soigneusement.
Introduire le profil **PF03.11** dans le profil **PF03.02**, en le positionnant de façon à ce qu'il soit au centre du profil **PF03.02**, et le visser avec une vis **PF03.79** tous les 20 cm.

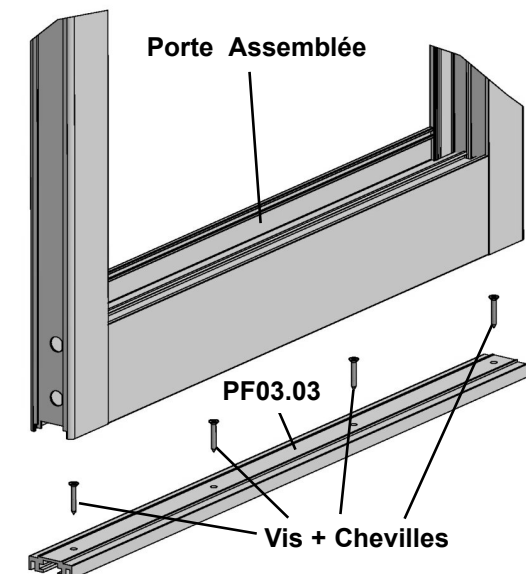
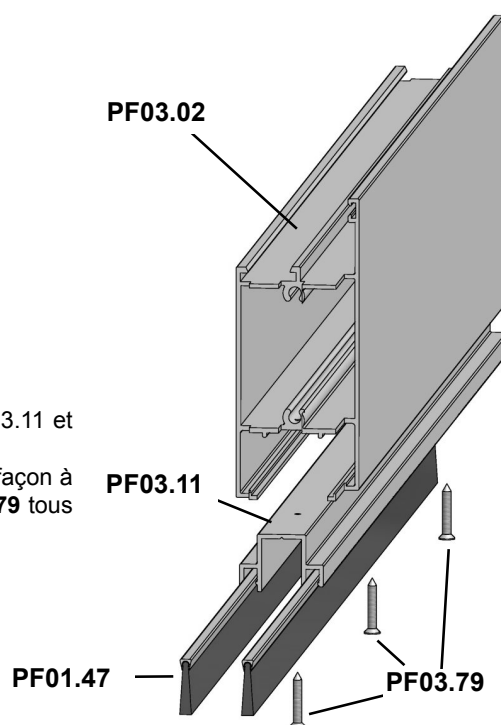


Schéma de montage 5

En prévoyant un point de fixation tous les 20 cm, visser au sol le profil **PF03.03** avec les vis et les chevilles choisies en fonction du type de sol.
Chausser sur le profil **PF03.03** la porte fixe précédemment assemblée

Schéma de montage 6

A : Monter le profil **PF03.05** en veillant à ce qu'il y ait un déclic sur **PF03.01**, percer les deux profils et les unir avec les vis **PF03.79**. Introduire l'élément **PF03.27** dans le siège spécialement prévu.

B : Monter le profil **PF03.07** en veillant à ce qu'il y ait un déclic sur **PF03.01**, éventuellement rendre l'assemblage plus solide en déformant légèrement les ailettes de **PF03.07** ou en étalant une fine couche de colle à la silicone.

C : Monter par pression le joint **PF03.28** sur le profil **PF03.01**

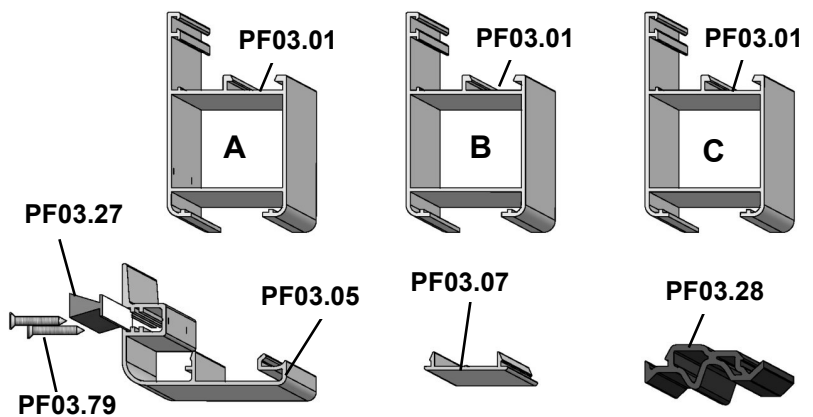


Schéma de montage 7

Approcher le profil **PF03.01** du profil **PF03.13**. Introduire les vis **PF03.77** dans les trous spécialement prévus sur le profil **PF03.01** et visser de façon à rendre l'assemblage des deux profils d'aluminium bien solide.

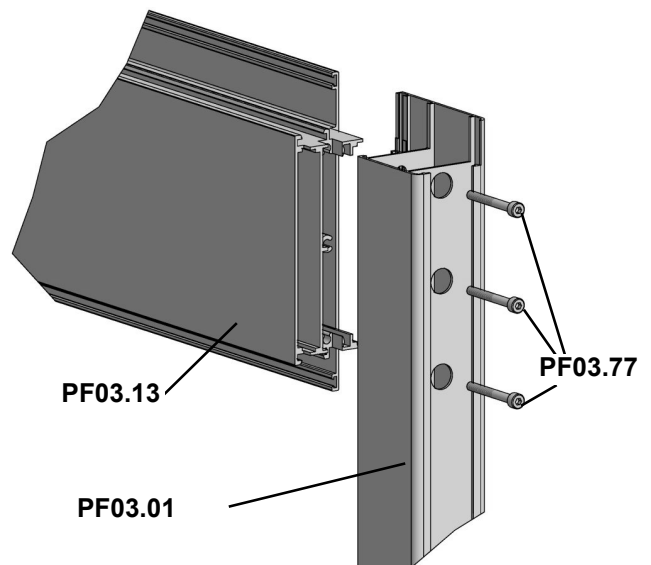
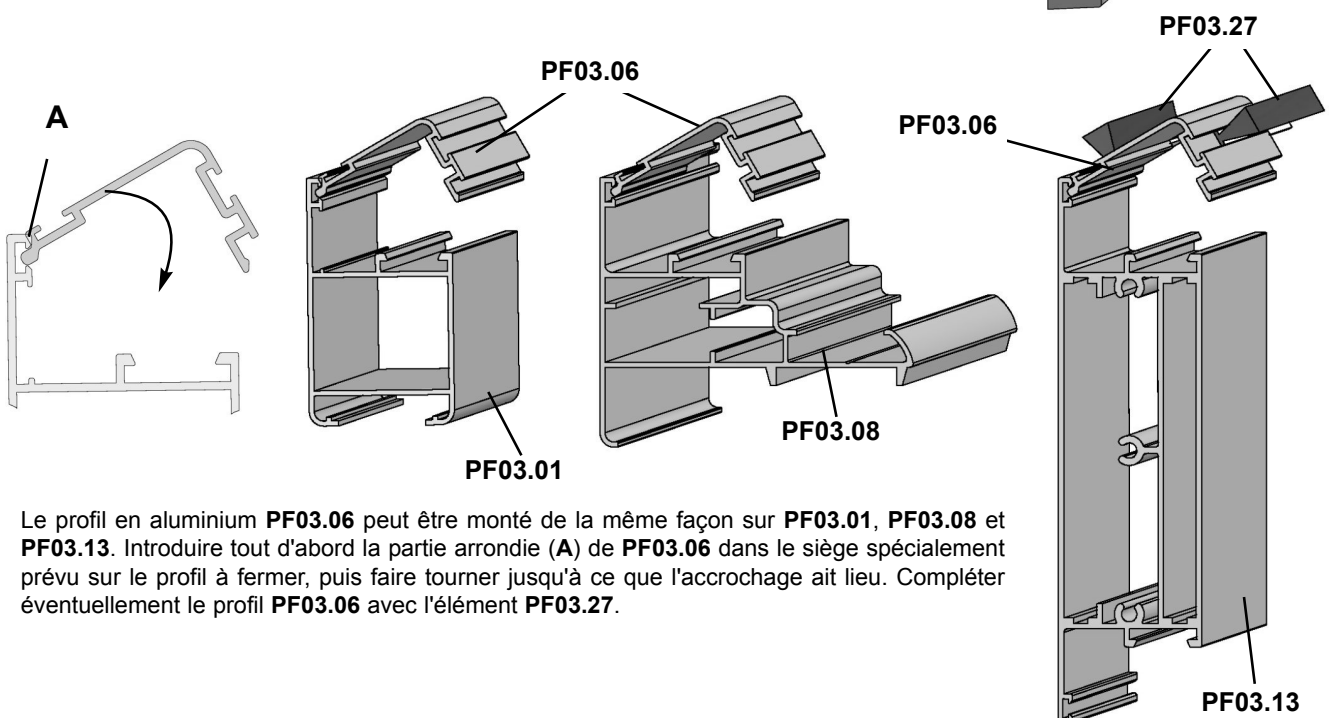


Schéma de montage 8



Le profil en aluminium **PF03.06** peut être monté de la même façon sur **PF03.01**, **PF03.08** et **PF03.13**. Introduire tout d'abord la partie arrondie (**A**) de **PF03.06** dans le siège spécialement prévu sur le profil à fermer, puis faire tourner jusqu'à ce que l'accrochage ait lieu. Compléter éventuellement le profil **PF03.06** avec l'élément **PF03.27**.

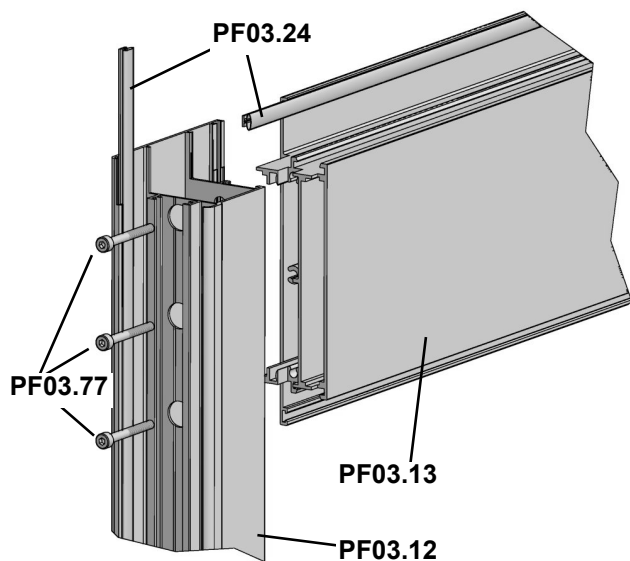


Schéma de montage 9

Approcher le profil **PF03.12** du profil **PF03.13**. Introduire les vis **PF03.77** dans les trous spécialement prévus sur le profil **PF03.12** et visser de façon à rendre l'assemblage des deux profils d'aluminium bien solide. Compléter l'assemblage en introduisant le joint **PF03.24** dans les sièges spécialement prévus des deux profils d'aluminium.

Schéma de montage 10

Démonter la charnière **PF03.53/54** dans les pièces **A** et **B**. Monter la pièce **A** sur le profil en aluminium **PF03.12** (montant porte demi-fixe), en choisissant une position provisoire, monter la pièce **B** sur le profil correspondant **PF03.01** ou **PF03.08** en position provisoire. Faire glisser la pièce **A** et la pièce **B** dans les goulottes prévues à cet effet, jusqu'à obtenir la position voulue (environ aux extrémités des profils en aluminium), serrer les vis à filet métrique et, après avoir vérifié le positionnement, compléter l'assemblage en effectuant un trou de 2,5 mm de diamètre à travers le trou central des pièces **A** et **B** et en vissant la vis autotaraudeuse spécialement prévue. Il est nécessaire de monter 2 charnières par porte; si la porte est très lourde, prévoir le montage d'une troisième charnière.

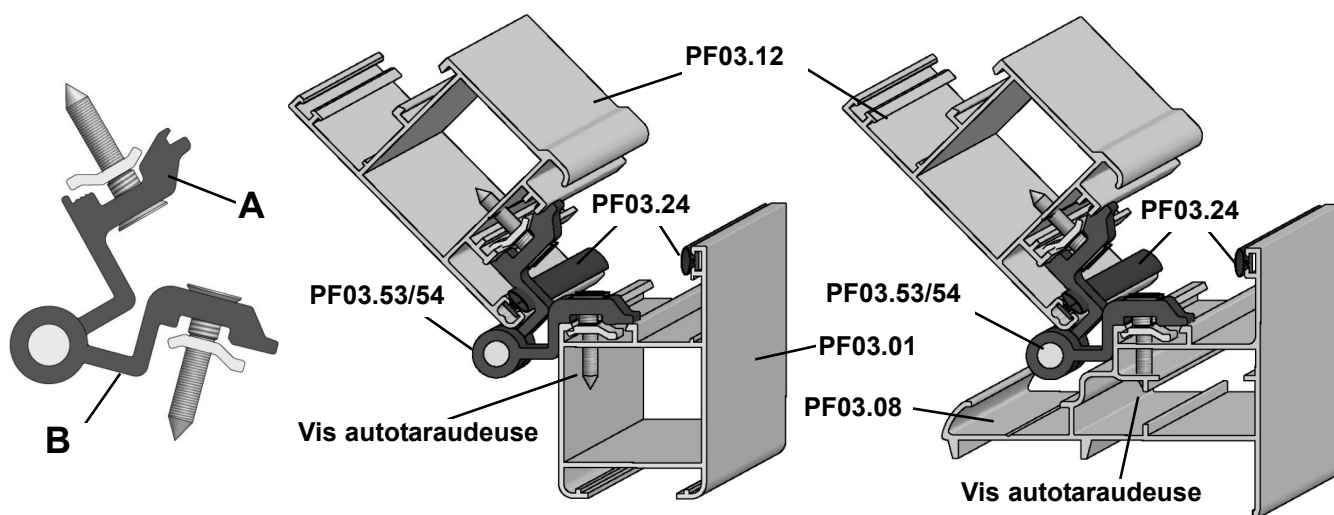
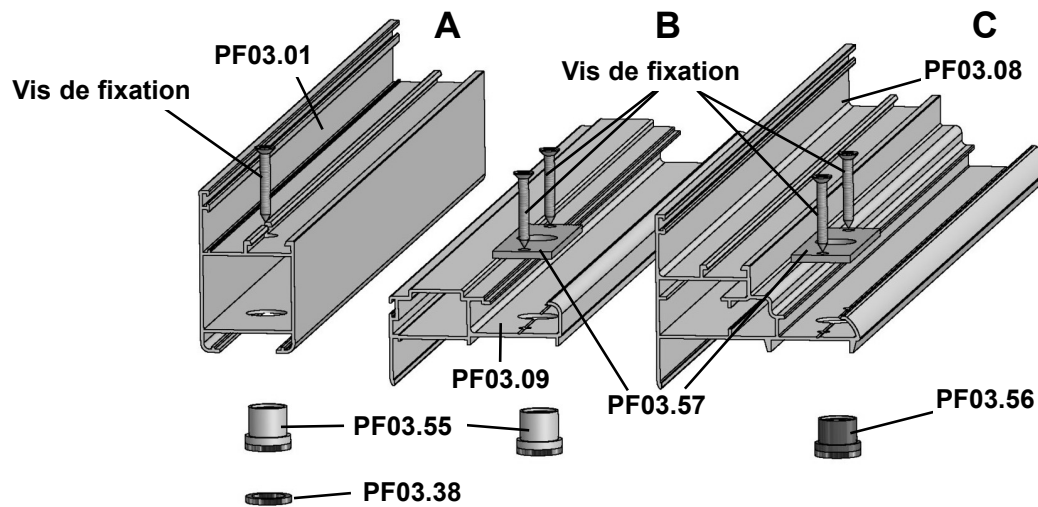


Schéma de montage 11



- A** Percer **PF03.01** en utilisant le foret **PF03.59**, introduire les entretoises **PF03.55** en les vissant au profil en aluminium avec la clé **PF03.58**, monter la pièce **PF03.38** en lui faisant faire un déclic sur **PF03.55**. Régler **PF03.55** avec la clé **PF03.58**, en rattrapant les imperfections du mur. Choisir des vis adaptées au type de support sur lequel fixer le profil en aluminium, les introduire dans la cavité de **PF03.55** et les visser.
- B** Percer **PF03.09** en utilisant le foret **PF03.59**, introduire les entretoises **PF03.55** en les vissant au profil en aluminium avec la clé **PF03.58**. Régler **PF03.55** avec la clé **PF03.58**, en rattrapant les imperfections du mur. Choisir des vis adaptées au type de support sur lequel fixer le profil en aluminium, les visser en utilisant la plaquette **PF03.57** (2 vis par entretoise).
- C** Percer **PF03.08** en utilisant le foret **PF03.59**, introduire i entretoises **PF03.56** en les vissant au profil en aluminium avec la clé **PF03.58**. Régler **PF03.56** avec la clé **PF03.58**, en rattrapant les imperfections du mur. Choisir des vis adaptées au type de support sur lequel fixer le profil en aluminium, les visser en utilisant la plaquette **PF03.57** (2 vis pour entretoise).

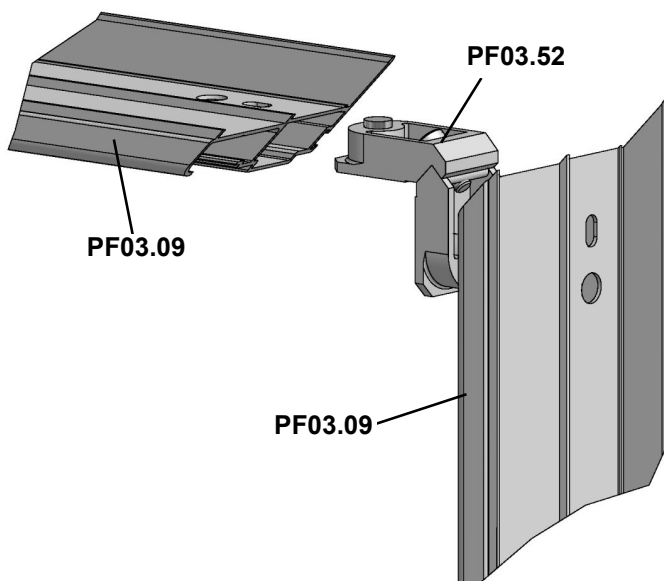


Schéma de montage 12

Introduire la pièce **PF03.52**, en dévissant la vis de manœuvre, dans le siège spécialement prévu d'un des profils **PF03.09**.

Faire glisser le deuxième profil **PF03.09** jusqu'à obtenir l'accrochage avec la pièce **PF03.52**. Agir sur la vis de manœuvre à travers un des œillets, jusqu'à ce que l'assemblage des deux profils en aluminium soit bien solide.

Schéma de montage 13

Introduire l'élément **PF03.27** dans le siège spécialement prévu du profil **PF03.09**. Monter le profil **PF03.07** en lui faisant faire un déclic sur **PF03.09**; éventuellement rendre l'assemblage plus solide en déformant légèrement les ailettes de **PF03.07** ou en étalant une fine couche de colle à la silicone.

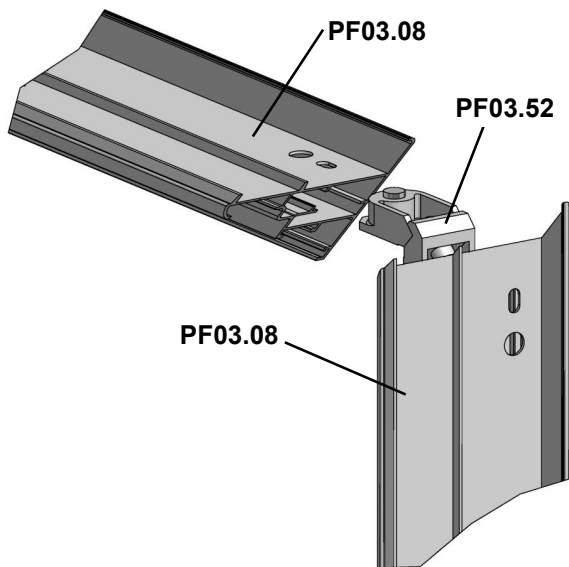
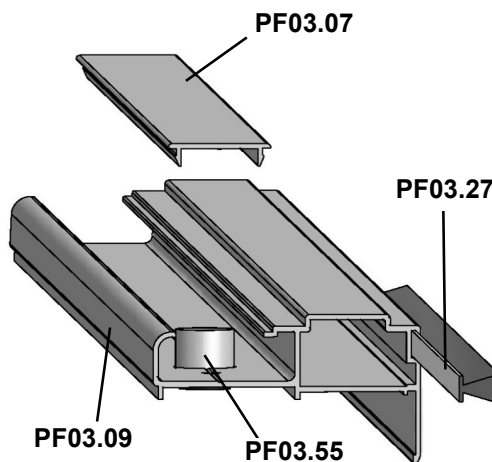


Schéma de montage 14

Introduire la pièce **PF03.52**, en dévissant la vis de manœuvre, dans le siège spécialement prévu d'un des profils **PF03.08**. Faire glisser le deuxième profil **PF03.08** jusqu'à obtenir l'accrochage avec la pièce **PF03.52**. Agir sur la vis de manœuvre à travers un des œillets, jusqu'à rendre l'assemblage des deux profils d'aluminium plus solide.

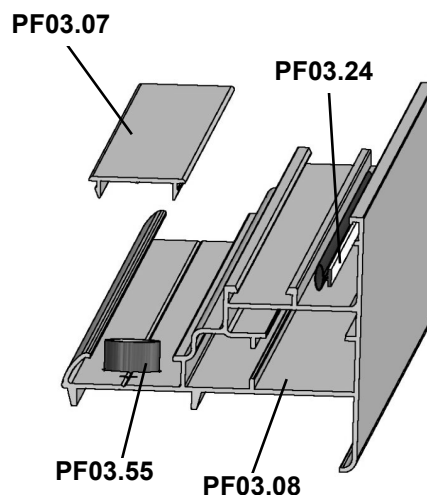


Schéma de montage 15

Introduire le joint **PF03.24** dans le siège spécialement prévu du profil **PF03.08**. Monter le profil **PF03.07** en lui faisant faire un déclic sur **PF03.08**; éventuellement rendre l'assemblage plus solide en déformant légèrement les ailettes de **PF03.07** ou en étalant une fine couche de colle à la silicone.

Schéma de montage 16

Approcher le profil **PF03.01** du profil **PF03.13**. Introduire les vis **PF03.77** dans les trous spécialement prévus sur le profil **PF03.01** et visser de façon à rendre l'assemblage des deux profils d'aluminium bien solide.

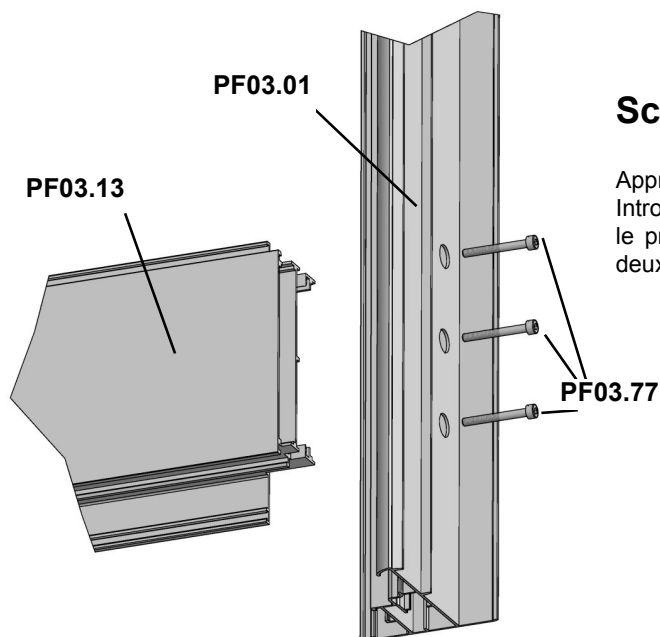


Schéma de montage 17

Introduire deux pièces **PF03.49** dans les sièges spécialement prévus, réalisés sur le profil en aluminium **PF03.01**. Amener **PF03.01** en position, faire 2 trous de 2,5 mm de diamètre sur **PF03.13**, centrer les trous en posant **PF03.49** contre le profil en aluminium. Visser les vis jusqu'à ce que l'assemblage soit bien solide.

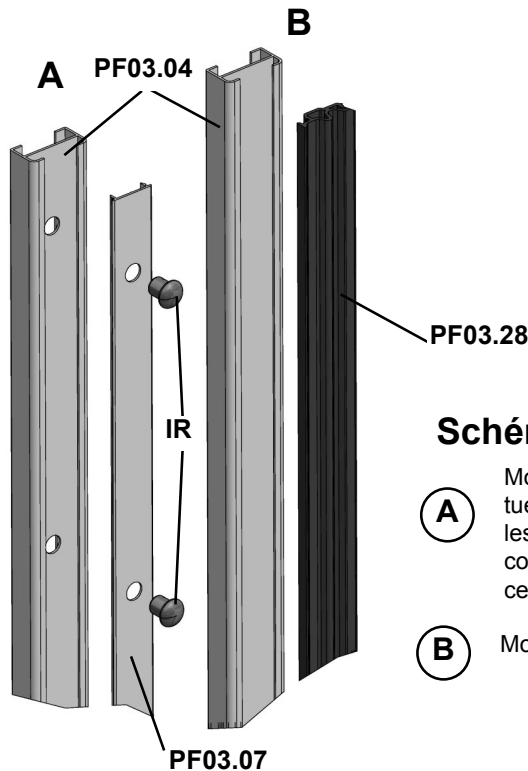
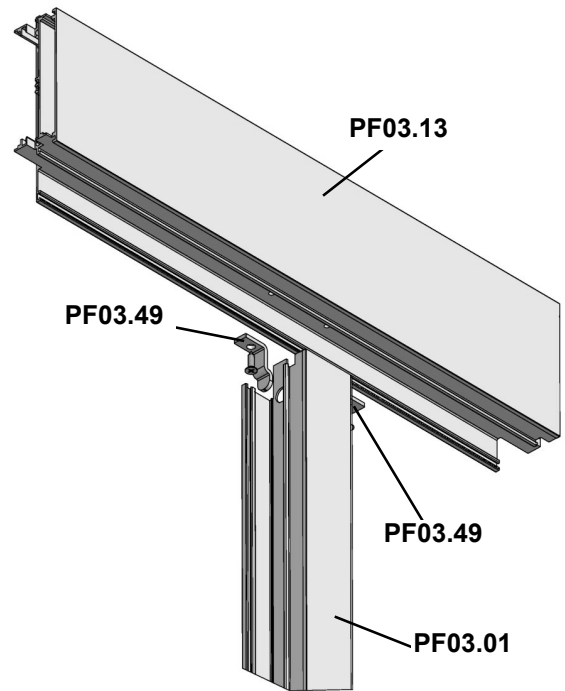


Schéma de montage 18

A

Monter le profil **PF03.07** en lui faisant faire un déclic sur **PF03.09**; éventuellement rendre l'assemblage plus solide en déformant légèrement les ailettes de **PF03.07** ou en étalant une fine couche de colle à la silicone. Pour la fixation des rayons cellule photoélectrique, faire référence au manuel relatif.

B

Monter par pression le joint **PF03.28** sur le profil en aluminium **PF03.04**.

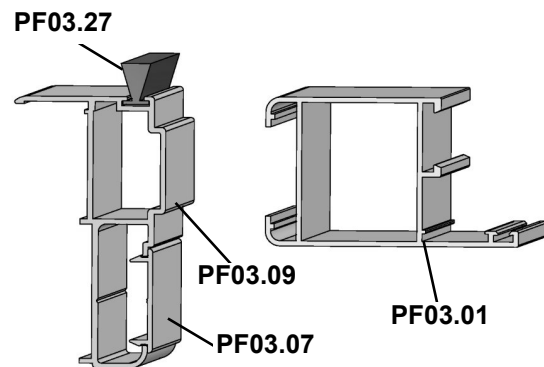


Schéma de montage 19

Poser et bloquer le profil **PF03.01** contre le profil **PF03.09**.

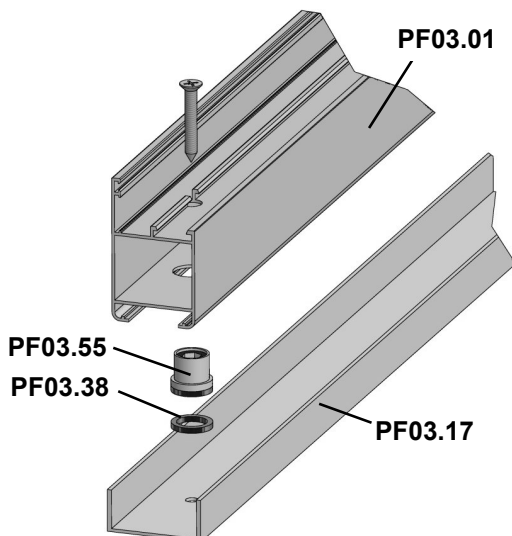


Schéma de montage 20

Utiliser le profil **PF03.17** pour compenser d'éventuelles irrégularités du mur sur lequel s'effectue la pose de la menuiserie métallique. Le profil **PF03.01** est prédisposé pour le montage selon le schéma de montage n° 11. Au niveau du trou central de la pièce **PF03.55**, faire un trou de 6 mm de diamètre. Introduire le profil **PF03.01** dans le profil **PF03.17**, poser ce dernier contre le mur et régler **PF03.55** comme indiqué sur le schéma 11, de façon à obtenir une perpendicularité parfaite de **PF03.01**. Fixer au mur avec des dispositifs adaptés au type de structure.

Positionnement porte coulissante

Schéma de montage 21

Régler la hauteur de la porte coulissante en faisant en sorte qu'elle soit d'environ 13 mm sur toute sa course.

Amener les portes en position de fermeture, chausser le patin dans le siège spécialement prévu, tracer la position du guide au sol **PF03.70** en faisant référence au schéma de la figure. Fixer au sol avec une cheville de 6 mm au niveau du trou central de la plaquette. La présence de deux trous de fixation permet d'effectuer un réglage précis de la position de l'axe du patin en faisant tourner la plaquette autour de l'axe du trou central. Après avoir trouvé la position optimale, marquer le centre du trou pour la deuxième cheville et fixer.

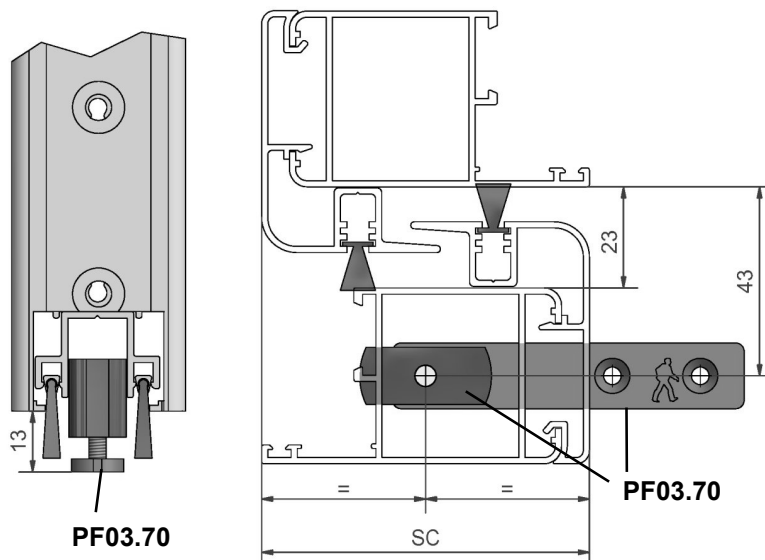


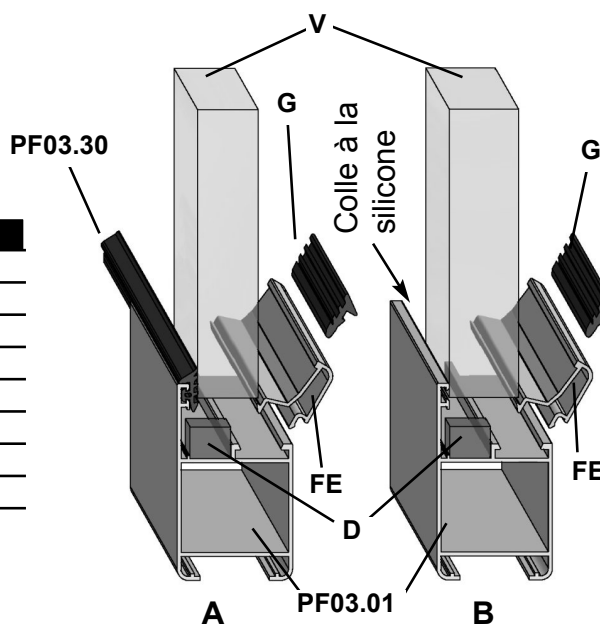
Schéma de montage des vitrages

Il est possible d'installer des vitrages de différentes épaisseurs en combinant différents joints **G** avec 3 types de profil élément de calage du vitrage **FE**. À titre d'exemple, nous illustrons le montage du vitrage sur le profil **PF03.01**. Les instructions restent valables pour tous les profils qui peuvent recevoir un vitrage

- A** Introduire le joint **PF03.30** dans le siège spécialement prévu sur le profil en aluminium **PF03.01**. Positionner les entretoises **D** (épaisseur 11 mm) sur lesquelles poser ensuite le vitrage pour obtenir une compénétration verre/profil en aluminium de 15 mm. Monter le profil élément de calage du vitrage **FE** en le faisant tourner jusqu'à ce qu'il s'encastre sur le profil **PF03.01**. Introduire le joint **G** dans l'espace présent entre verre et élément de calage du vitrage.
- B** Positionner les entretoises **D** (épaisseur 11 mm) sur lesquelles poser ensuite le vitrage pour obtenir une compénétration verre/profil en aluminium de 15 mm. Utiliser de la colle à la silicone pour coller le verre au profil en aluminium. Monter le profil élément de calage du vitrage **FE** en le faisant tourner jusqu'à ce qu'il s'encastre sur le profil **PF03.01**. Introduire le joint **G** dans l'espace présent entre verre et élément de calage du vitrage

Pour le choix de **G** et de **D**, faire référence au programme de calcul LABPROFILES ou au tableau suivant :

	G	FE	G	FE
	PF03.34	PF03.16	PFS802.001	PF03.16
	PFS802.06	PF03.16	PFS802.008	PF03.16
	PF03.29	PF03.16	PF03.29	PF03.16
	PF03.34	PF03.15	PF03.37	PF03.15
	PF03.29	PF03.15	PFS802.00	PF03.15
	PFS802.06	PF03.14	PFS802.001	PF03.14
			PFS802.008	PF03.14
			PF03.29	PF03.14



MAGNUM

Profils pour menuiserie métallique en aluminium



SESAMO srl

Str. Gabannone, 8/10 • 15030 Terruggia (AL) • Italy

Tel: +39 0142 403223 • Fax: +39 0142 403256

www.sesamo.eu • E-mail: info@sesamo.eu